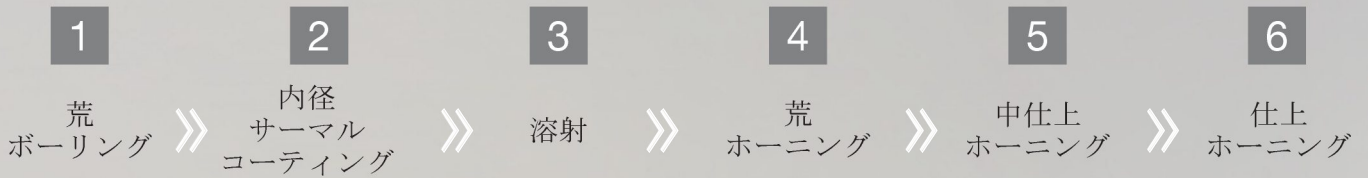
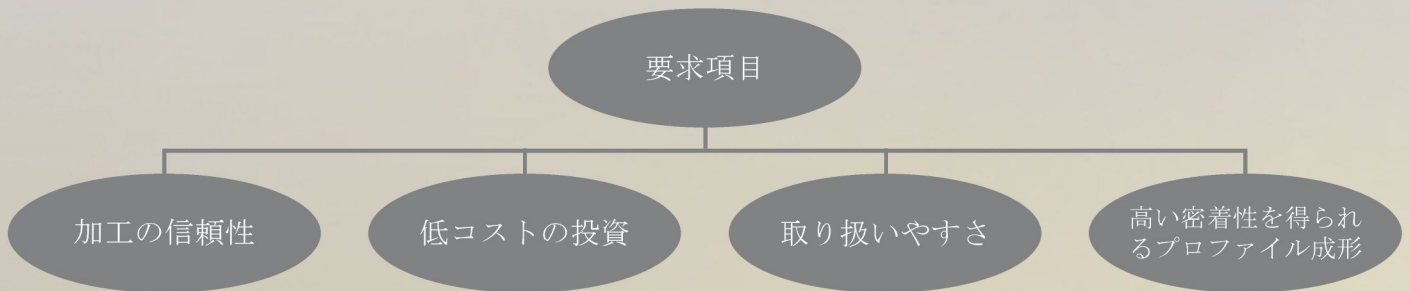


次世代の革命的シリンダーボア仕上加工



ゲーリングによる溶射シリンダーボア加工技術（溶射前）

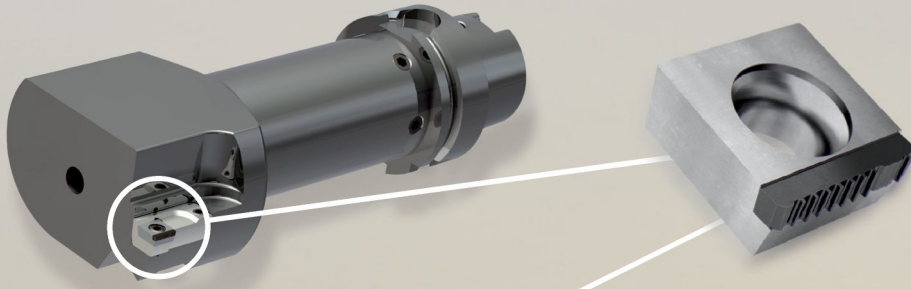


ソリューション

ゲーリングによる実績工法 **A** **B** さらなるゲーリングによるオプション工法



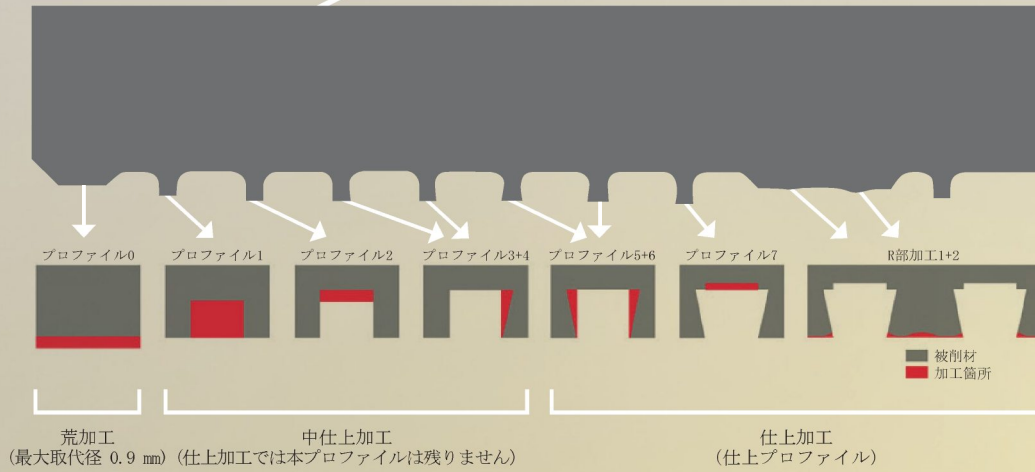
A 専用インサートによるボア内径加工



マシニングセンタによるシンプルな加工ツール
 > 汎用機が使用出来ます

通常のウェッジ調整によるセットが可能
 > 複雑なセッティングは不要です

先行荒用切刃(5)+仕上刃(3)
 プロファイルを持った専用インサート
 > 複雑なプロファイルを確実に形成可能



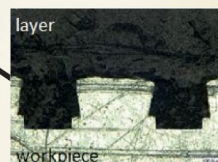
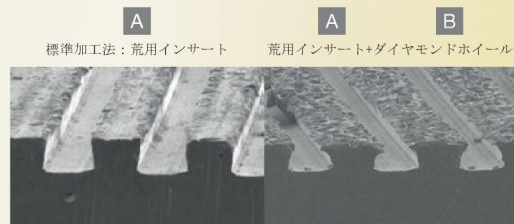
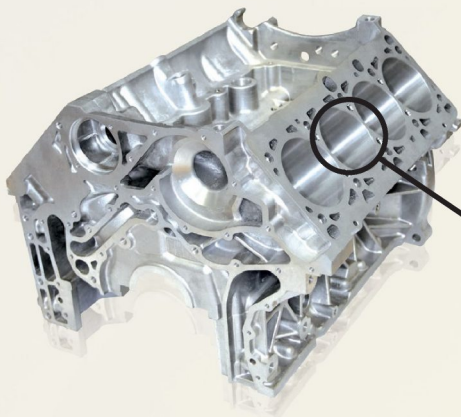
B ダイヤモンド仕上ホイール付バー 研磨仕上によりワークの抗張力がアップ可能



ダイヤモンドホイールにより仕上表面の粗さをより最適化します。

材料強度向上

ダイヤモンドホイール工法とインサート工法の比較



ドビテール形状の理想的プロファイルが得られます。
 > 高い抗張力