

# GÜHRING

ツールマネジメントシステム  
TOOL MANAGEMENT SYSTEM



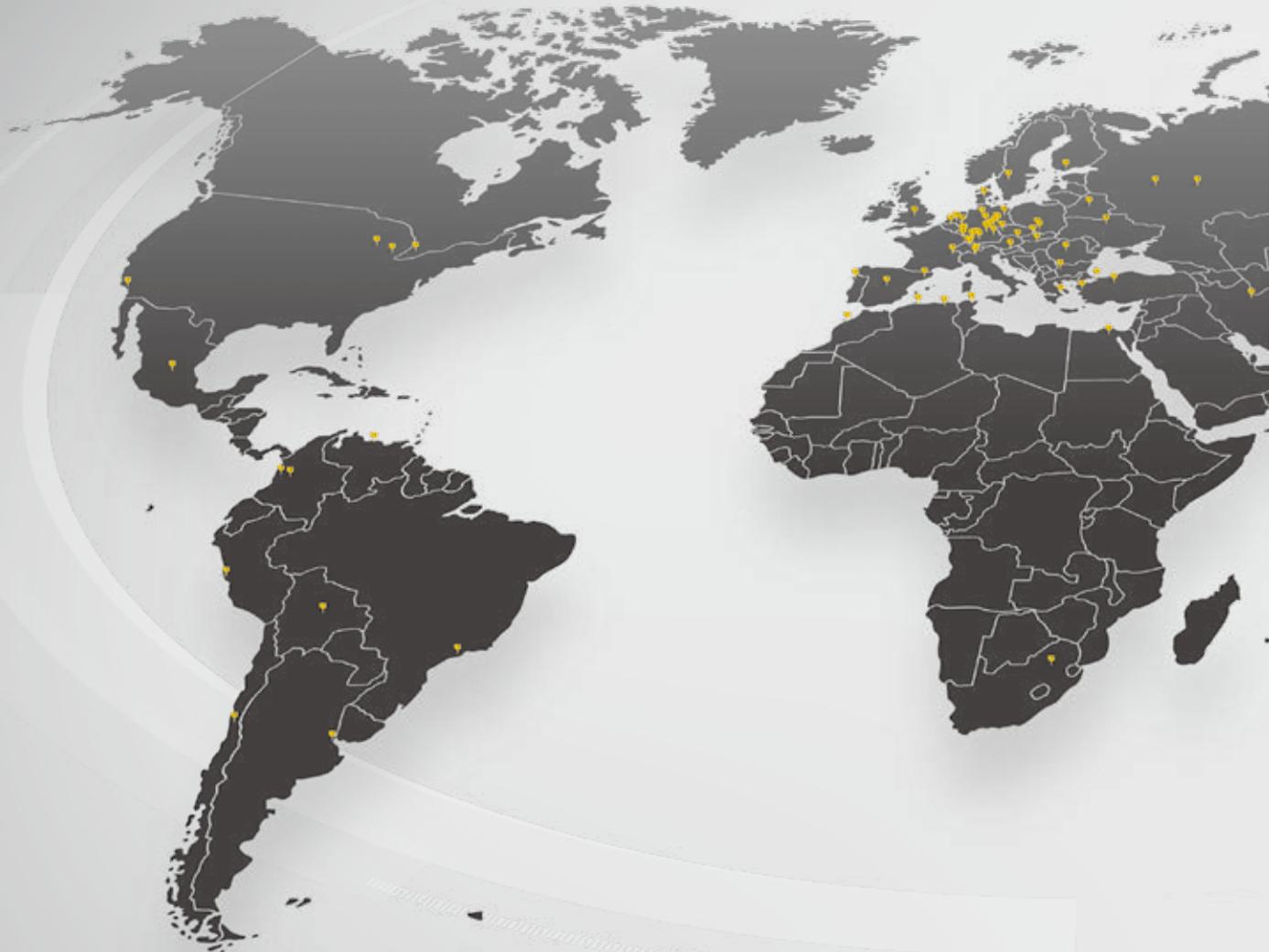
Tool Management  
Powered by

**GÜHRING**

-多目的-  
-多様性-  
-高剛性-

Version.24.10

# ゲーリングのグローバル展開により 全てのツールを全世界に供給可能です！



## ヨーロッパ地域

 イギリス	 スペイン	 フランス	 オランダ	 ベルギー	 スウェーデン	 デンマーク	 スイス ロートクロイツ市
 スイス アルトドルフ市	 ドイツ アルプシュタット 本社	 ドイツ アルプシュタット	 ドイツ アルプシュタット	 ドイツ ライツ市	 ドイツ ベルリン市	 ドイツ トロイエン 第一工場	 ドイツ トロイエン 第二工場
 ドイツ トロイエン第三	 ドイツ ケムニッツ市	 ドイツ アイゼナハ市	 ドイツ マクトエルバッハ市	 ドイツ ガイスリンゲン市	 ドイツ ウェヒンゲン市	 ドイツ ミンデルハイム市	 ドイツ レバクーゼン市
 ドイツ ランゲンハーゲン市	 ドイツ ラムシュタイン市	 ドイツ ノイトラウブリンゲン市	 ドイツ クルムバッハ市	 ドイツ ニュルンベルグ市	 ドイツ ツォルバウ市	 イタリア ミッサリア市	 イタリア ウビエツメ市
 オーストリア	 ポーランド	 ルーマニア	 ロシア	 チェコ共和国	 トルコ	 ハンガリー	

グーリング1社で全てのツールを  
全世界に供給可能です

48  
販売会社

70  
工場及びサービスセンター

### アメリカ地域



ブラジル



アメリカ  
ブルーフィールド市



メキシコ



カナダ



アメリカ  
ニュー・ハドソン

### アジア地域



中国



インド



韓国



台湾



インドネシア



日本



タイ



ベトナム

### アフリカ



南アフリカ

### オーストラリア



オーストラリア

グーリング社の各国拠点



Tool Management  
Powered by  
**GÜHRING**

# 高度なツールマネジメント 目次

## ゲーリング ツール・マネジメント 10

メリット	12
コンセプトと各種モジュール	14
導入例と効果	16

## ゲーリング ツール・マネジメントソフトウェア 24

モジュラー構造	24
パフォーマンスとお客様のメリット	26

## ゲーリング TM-工具払い出しシステム 28

TM 326	32
TM 526	38
TM 426	46
TM 626	50





» さあインダストリー 4.0の  
準備を始めましょう«



# ゲーリングのツール・マネジメントシステムは お客様の有能なパートナーです

ゲーリングは15年以上、世界中で様々な規模でのツールマネジメントプロジェクト導入の実績を持っており、お客様のコストダウンに貢献してきました。

ゲーリングは小ロットから大量生産のお客様までの全てをサポートすることができます。また、世界規模での顧客プロジェクトに必要な広範囲なツールバリエーションや様々な経験によりゲーリングは工具管理に

関して深い専門知識を持っています。

このノウハウにより、ゲーリングは貴社の工具管理の最適化を全面的にサポートすることができます。

すべてのTMシステムは互いに組み合わせることができ、操作はTM 326およびTM 526システムの基本ユニットまたはTM 426制御端末を介して行われます。





# ゲーリング ツール・マネジメント メリット

直接的な工具コストであり、社内コスト削減対策で必ずターゲットとなる工具使用量とは対照的に、間接的な工具管理費用は既存のツールマネジメントシステムにおいては陰に隠れている費用です。それらは明確にしづらく、定量化しにくい費用です。

これらの間接費用は購買、在庫費用などのプロセスを通じて発生するコストであり、このプロセスの管理不足はコストの増加を招く大きな要因となり得ます。

ゲーリングのツールマネジメント  
プロセスの最適化  
コストの削減

## 生産における問題点:

- 工具不足による生産設備停止
- 工具在庫及び保管場所が不明確
- 工具の入荷待ちや機械停止による作業費用の増加
- 在庫量過多又は在庫不足
- 工具品種の増加



# ゲーリングツールマネジメントシステムは お客様の最適な工具管理を可能にします！

通常、日々の仕事において、プロセス管理の最適化や節減の対策を行う責任者には十分な時間がありません。そこでゲーリングは、このモジュール工具管理コンセプトを推進してきました。：

工具管理の再編成と制御

ゲーリングTMソフトウェアによる、すべてのプロセスの透明化

工具の自動発注システム

GSSシュリンク・フィット  
及びプリセット装置

直接的な工具費用を最適化し、  
間接的な工具費用を明確にし  
コスト削減します

# ゲーリングのツールマネジメント コンセプトと各種モジュール

ゲーリングのツール・マネジメントコンセプトはお客様の要求に合わせて設計されます。工具分野における長年の経験と専門的な技術により、ワークフローに対応した最適な製造計画をお客

様と共に立案いたします。  
ツールマネジメントは下記のコンセプトモジュールに分かれています。



## GTMS

最新の実践的なツールマネジメントソフトGTMSがゲーリング・ツールマネジメントのエンジンです



## ロジスティック

GTMSの設定に従って自動発注が行われ、納期、再研磨サービスを管理します



## サービス

納期及び再研磨の管理により、生産に必要な工具と材料を明確にすることができます



## 統合化

お客様の既存のインフラにソフトウェアを組み込むことにより、関連する全ての工具管理プロセスをサポートします



## インタフェース

GTMSのインタフェースで全ての企業管理ソフト、CADまたはITシステムと繋げる事が可能です。また、工場にある在庫システムまたは運搬/物流システムと接続し管理することも可能です



## 本人認証

バーコード、暗証番号、ICカードまたは指紋認証でログイン可能です



## オンライン接続

GTMSをイントラネットやインターネットに接続し、タブレット・スマートフォンなどの端末からデータの閲覧や操作が可能です



## 自動払い出しシステム

マルチプレックスディスプレイシステムは、様々な分析アプリケーションと高いセキュリティレベルに対応しています



» ゲーリングのインテリジェント™ソリューションは、  
お客様のツール管理を最適化いたします«



# ゲーリングツールマネジメント 導入例

アフアルターバッハのミルクラフト3D社はモデルモールドとプロトタイプ建設部門で急成長をとげている会社です。こちらではハイテク素材加工のでの高い顧客需要を満たすためにゲーリングのツールマネジメントシステムを採用しました。



ミルクラフト3D社マネジングディレクターSvenGoldschmidt氏は、ゲーリング TM 326ツールディスペンシングシステムを次のように高く評価されています：

「我々にとって、高品質基準とともに高い柔軟性やスピード対応性は非常に重要な要素です。ゲーリングの工具管理システムはこれに大きく貢献してくれました。正確な注文管理だけでなく、迅速で適正なツールの可用性を保証し、日々の作業プロセスに必要なものとなっています。」



ミルクラフト3D社マネジングディレクターSvenGoldschmidt氏



» ゲーリングの工具管理システムは我々の日々の作業プロセスにおいて不可欠です«



»*TM 526* – 我々の重要な財産«

» 正確なソフトウェアでの工具管理により  
工具の在庫確認作業は不必要です.«

# グーリングツールマネジメント 導入例

「レーゲンスブルクでのハイテク産業」 – Aytec社では国際的な顧客対応に直面しています。こちらではグーリングの工具とツールマネジメントシステムを用いて、特殊機械の製造における各種製品品質を保証しています。



Christian Ruhland氏 Aytec社代表取締役社長:

「我社では工具の自動払い出し機能と自動発注機能は非常に重要です。グーリングの工具管理システムTM526は24時間常に利用可能であり、現場作業者は常に本来の業務に集中することができます。これは私たちにとって大きなメリットの一つです。」

使用ユーザーであるJonas Polleter氏と Paul Troppmann氏はこのシステムを信頼しています:

「非常に優れたソフトウェアGTMSによって工具在庫の確認作業は過去のものとなりました。」



Aytec社のJonas Polleter氏と Paul Troppmann氏

# ゲーリングツールマネジメント 導入例

EDUR社は、1927年以來、高品質の基準を備えた最先端の遠心ポンプを製造および販売しています。EDUR社のポンプ工場での革新的なポンプ技術は、数十年にわたり継続的に開発され、今日では世界市場の新しい標準規格となっています。EDUR社の優れた製品品目は、優れたエンジニアリング、革新的な製造方法、および将来を見据えた企業理念によるものです。



EDUR社マネジングディレクターDr. Glenny Holdhof氏:

»高品質の製品と短納期でお客様に提供いたします。そのため、生産における無駄のない、柔軟で効率的なプロセスが重要です。ゲーリング社の工具管理システムは、優れたシステムでそれらをサポートしてくれます。これにより、作業準備を迅速におこなうことができ、機械のオペレーターは容易にツールを利用できるようになるため、作業者は加工作業に集中できるようになります。«



EDUR社マネジングディレクターDr. Glenny Holdhof氏



» ゲーリングのツールマネジメントシステムは  
生産プロセスをサポートしてくれる  
素晴らしい管理システムです«

# ゲーリングGTMSの導入効果

## ●消費の最適化

- 在庫数のリアルタイムアップデート
- 透明性とトレーサビリティの確保
- 工具最大限使用(新品・中古・再研削品)

## ●保有在庫の最適化

- 保有在庫の多様化と重複の削減
- 保有在庫の最大最小数を設定
- 適正在庫数を消費数に応じて流動的に算出

## ●管理業務の最適化

- 適正に物品を発注
- リアルタイムな在庫状況一覧
- コスト割当てによる系統別の分析

工具消費削減



10%

工具の多様化削減



5%

工具紛失による設備停止時間削減



14%

生産現場への適切な工具の供給

1日当たりの非生産時間



約1H/DAY



約20H/MONTH



約240H/YEAR

# 事例

## 年間コスト BEFORE

### 【工具室・資材倉庫】

#### \*専任スタッフ要

- 人による出庫返却管理
- 重複・誤発注・過剰発注
- 工具紛失による生産停止

#### ●スタッフ

15,000€

#### ●工具を探す時間1H/DAY

12,000€

#### ●停止時間機械チャージ

7,600€

#### ●管理費

6,000€

#### ●工具過剰発注や重複

24,000€

## 年間コスト AFTER

### 【GTMSによる管理】

#### \*専任スタッフ不要

- ソフトウェア出庫返却管理
- 発注の適正化、一元管理
- 保管場所はGTMSへ集約

#### ●スタッフ

0€

#### ●工具を探す時間1H/DAY

0€

#### ●停止時間機械チャージ

0€

#### ●管理費

3,000€

#### ●工具過剰発注や重複

0€

#### ●商品補充作業費

5,000€

## GTMS導入による年間工具費削減例

年間消耗品費 240,000€とした場合



年間 約60,000€の経費削減!

年間消耗品費 年20~30%節約

\* 上記は導入の一例です。  
お客様の現在の状況により導入におけるコスト削減効果は異なります。

# ゲーリング TM-ソフトウェアの モジュラー構造

すべてのゲーリングツールディスペンシングシステムは、操作が容易なGTMSによって制御されます。タッチスクリーン操作により、シンプルで迅速かつ直感的な操作を可能にし、様々な生産部署においての設定やと個々の担当者レベルのアクセス権限の設定が可能です。

モジュール設計により製造工程を正確に評価することができ、工具納入から保管までのツールサイクルなどのあらゆる情報を明確化することが可能です。

ソフトウェアが全ての在庫の消費予測を行い、発注推奨を提示し、発注に移行することが可能です。

この詳細レポートにより、社内の工具発注サイクルの最適化が明確になります。

またGTMSの自動発注システムは、インタフェースの接続により、様々な商品管理システムやサプライヤーとのオンライン接続が可能です。



## 中枢機構 物流モジュール

- 工具管理マシンの制御
- 製品の基本データ
- スケジューリング機能
- 分析

## A-Zプランニング 企画モジュール

- 製品とデータとの連携
- コンポーネント
- 摩耗データ
- 工具カタログ/DIN 4000

## プロセスの安定性 品質モジュール

- 測定装置の管理
- シリアル番号管理
- 部品表
- 在庫データ
- クレーム情報

## 製造管理 製造モジュール

- 作業計画
- 機械情報
- 作業指示
- 製造計画

マスターデータ オプション

- 保存
- ヘルプ
- 閉じる

製品 - データ編集

直前操作

ID	5	説明	
製品	1680 10	説明2	
材質番号		説明3	
バーコード	168010000	追加文書1	
バーコード2		追加文書2	
グループ	Reamer	追加文書3	
セクション	VHM Reamer	追加文書4	
サイズ		追加文書5	
広告価格 [¥]	1000.00		
製品タイプ	摩耗品		
数量単位	pcs		
メインサプライヤ	50002		
発注数値	標準発注		
ロット管理	<input type="checkbox"/>		
シリアル番号管理	なし		
摩耗データ集計用フッキングコード			
再加工業者			
参考図	C:\GTM\GTM_PICTURE\01680f.jpg		



オプション

**GÜHRING**



# ゲーリング TM-ソフトウェア 『パフォーマンス』と『お客様のメリット』

- ✔ シンプルで直感的な操作が可能なユーザーインターフェイスとメニューナビゲーション
- ✔ パーソナルダッシュボードの作成が可能
- ✔ 工具リストの作成
- ✔ ツール図面のCADシステムおよびグラフィックプログラムの呼び出しが可能
- ✔ GTMSソフトウェアによる包括的な在庫管理機能
- ✔ 工具払い出しデータによる明確なコスト配分による各部門の生産性の状況把握
- ✔ コンポーネント、機械または製造部門ごとの様々な基準における工具使用量に関する正確な分析
- ✔ さまざまな対象フィールドの正確な消費分析 (工具・機械・生産ライン)
- ✔ お客様のご要望に応じて個別にプログラミング対応が可能
- ✔ 現在お客様でご使用中のERP/PPSシステム、ツール管理システム、循環リフトシステムへの接続が可能
- ✔ 多言語に対応したソフトウェア
- ✔ お客様のご要望に沿ったフォーム作成が可能



最新で  
高性能な  
ユーザーインターフェイス

# ゲーリングツール・マネジメント 工具払出しシステム

## 払出し機械と在庫管理システム



お客様のアプリケーションに応じ  
最適なシステムをご提供いたします！



プロダクションは大きな変化を遂げています。インダストリー4.0は、インダストリアルプロダクションと通信および情報技術の組み合わせにより、生産性と生産の柔軟性の向上に大きく貢献します。

グーリングは工具管理サービスの提供により、お客様に単なる出力システムだけではなく、透明性の高い加工プロセスのためのデータ解析とプロセスの最適化を提供可能です。

# ゲーリング TM-工具払出しシステム

## TM 326/TM 426/TM 526/TM 626

工具の管理と払出しは、明確な工具使用量と直接工具費用を把握するための基本です。しかし必要前提条件として、全ての工具在庫が鍵のかかる場所に保管されていて、それらの情報が管理ソフトウェアに登録されていることが重要です。また、これらの事柄が徹底され、ソフトウェアによって表示された在庫数が合致してはじめて工具スケジューリングが確実に機能していきます。

全てのシステムはGTMSロジスティックモジュールによって制御されます。このシステムは、ゲーリングの工具払出し機により、次のように簡単に直感的な操作ができます。

ログインはPIN、バーコード、ICカードまたは指紋認証などによって行えます。システムタイプによっては、様々なセキュリティーレベルで工具保管や管理を行うことができます。ゲーリングの“TM326” “TM426” “TM526” “TM626” システムはこのために特別に開発されました。

これらは互いに互換性があり、個人・小規模及び大規模な様々なユーザーに向けてお客様のご要望に適合させることができます。

それ故、ゲーリングのTMツール管理システムは高度な工具供給システムの優れた機能を有しています。

### メリット

- 24時間工具払出しが可能
- 在庫及び管理コストの削減が可能
- 恒久的に工具、消耗品のコントロールが可能
- 在庫不足による生産ライン停止の回避
- 明確な工具費の工程配分が可能
- 安全のための余剰在庫の排除可能
- 生産に関する全てのデータの保管と管理が容易
- 紛失や盗難の防止に役立つ
- ツールコストに対する従業員意識の改革につながる
- ネットワーク接続による通信が可能

## ゲーリングによる提供される ハイエンドなパフォーマンス

含まれる構成部品:



パソコン



タッチスクリーン



ゲーリング工具管理  
ソフトウェア



スキャナー

高い安全性

長寿命

高い利益性



最適化された  
管理プロセスは  
工具管理において  
最高のパフォーマンスをもたらします

TM 326

ベーシックバージョン



TM326は個別生産や小バッチ生産における、全てのアプリケーションに柔軟に対応可能なストレージソリューションを採用しています。電氣的にロックされた引き出しは、工具の寸法によって高さ、間仕切りを組み込むことができます。これは少量の様々な工具を収納するのに非常に便利です。

このストレージモジュールは、全ての動作を監視および制御する、ゲーリングの工具管理ソフトウェアの中核要素です。このシステムは全てのゲーリングのシステムタイプと組み合わせることが可能です。



# TM 326

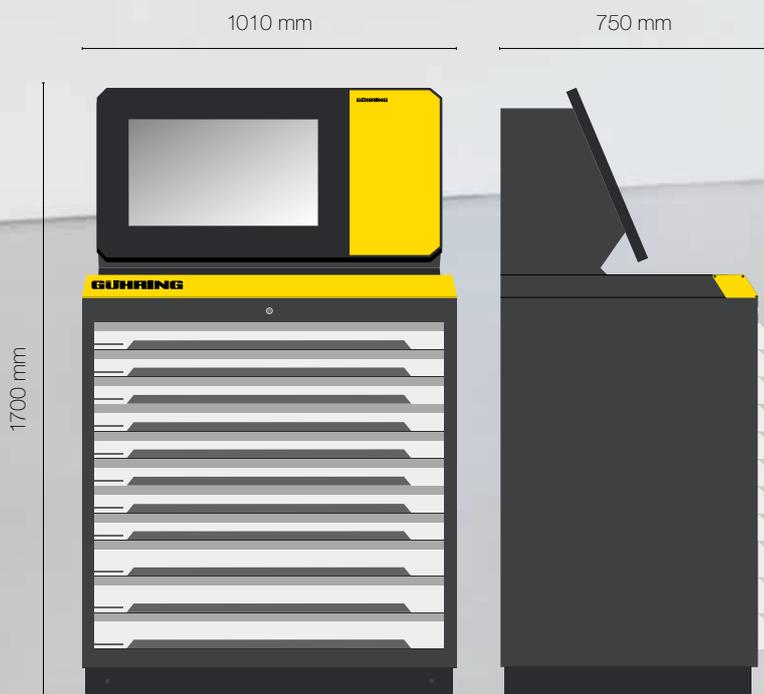
コンピューター制御  
モジュラー拡張機能

# TM 326

## デザインと寸法

### 基本構成ユニット

- ✓ 耐久性の高い剛性鋼板を用いた電子ロック搭載の工具引出しシステム
- ✓ LEDディスプレイ搭載の手動式フルオープン引出しを採用(各引出し最大荷重200kg)
- ✓ オプションにて個別の引出し高さやパーティションにも対応
- ✓ 高さ: 1700 mm (付属品含む)  
引出し高さ: 900 mm
- ✓ PC構成: Windows10, 64 Bit 版搭載
- ✓ バーコードおよびQRコード読み込み用スキャナー
- ✓ 21,5インチHD タッチスクリーンモニター搭載
- ✓ ゲーリングTMソフトウェアストレージモジュール
- ✓ 操作マニュアル付属



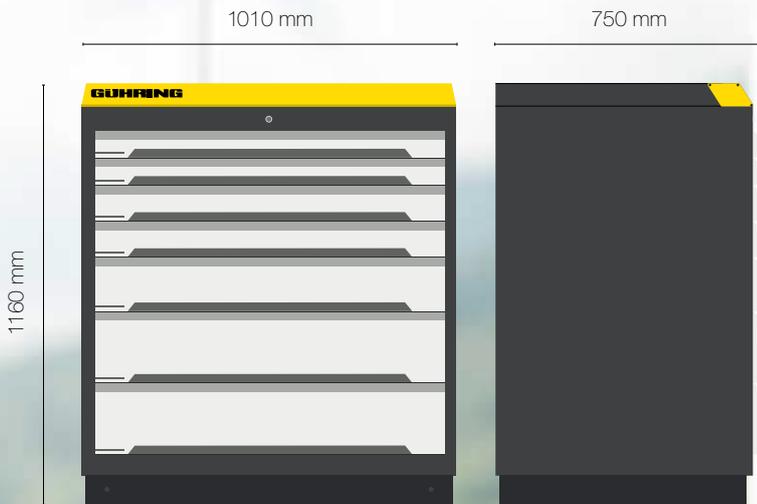
TM 326 ベーシックユニット・正面と側面

### その他

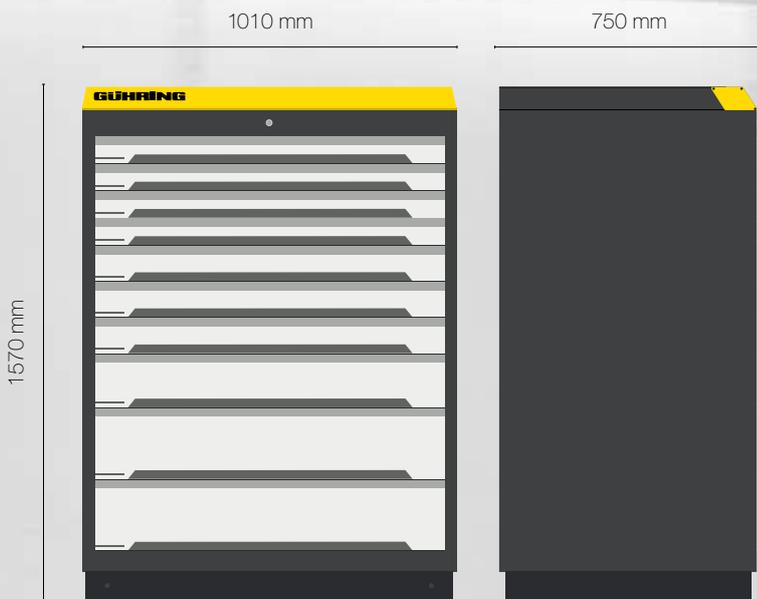
- ✓ 取り外し可能なフロントパネル付きリフトラックベース
- ✓ ご要望に応じた特殊カラーにも対応します
- ✓ 標準稼働電圧: 230 V | 50 Hz

## 拡張ユニット

- 高剛性鋼板構造による電子ロック付き工具引出しシステム
- LEDディスプレイ搭載の手動式フルオープン引出しを採用(各引出し最大荷重200kg)
- オプションにて個別の引出し高さやパーティションにも対応
- 2種類の高さが選択可能:  
高さ : 1160 mm | 1570 mm  
引出し高さ : 900 mm | 1300 mm



TM 326 拡張ユニット・正面と側面 (高さ: 1160 mm)



TM 326 拡張ユニット・正面と側面 (高さ: 1570 mm)

# TM 326 デザインと寸法

## 引出しのバリエーション

### 色々な高さの引出しの構成

引出し前面の高さ:	75 mm	100 mm	150 mm	200 mm
引出し内部の高さ:	60 mm	85 mm	135 mm	185 mm



パーティションセット(標準仕様)



ボックスセット



リセス型セット



滑り止めマット



## 電子式フラップシステム

### ▼ 色々な高さの引出しの構成

引出し前面の高さ:	75 mm	100 mm	150 mm	200 mm
引出し内部の高さ:	50 mm	75 mm	125 mm	175 mm

引出しの フラップ数	内部の区画寸法 横×縦	フラップパーテーション数 横×縦
48	109 x 75 mm	8 x 6
40	109 x 95 mm	8 x 5
36	146 x 75 mm	6 x 6
32	109 x 125 mm	8 x 4
24	146 x 125 mm	6 x 4
24	220 x 75 mm	4 x 6
18	146 x 175 mm	6 x 3
20	220 x 95 mm	4 x 5
16	220 x 125 mm	4 x 4
12	440 x 75 mm	2 x 6
12	225 x 200 mm	3 x 4
8	440 x 125 mm	2 x 4
4	440 x 259 mm	2 x 2



TM 526  
100%制御払出しシステム



# TM 526

電子制御によるアクセス  
工具の入出庫の透明化  
工具使用量が100%明確

TM526 システムは工具回転率の高い大規模  
バッチ生産向けに設計されています。それぞ  
れの引出しは、入力した必要数のみ取り出せ  
るよう段階的に開かれます。

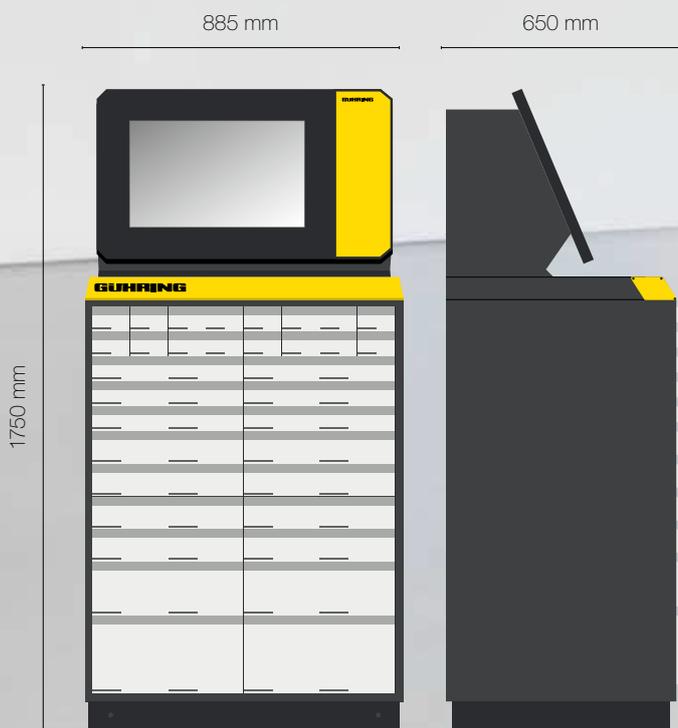
つまり作業者は自分が入力した数量のみが取  
り出し可能になります。この機構により工具  
費用の透明性が100%クリアになり工具費の  
アロケーションも明確になります。



# TM 526 デザインと寸法

## 基本構成ユニット

- ✓ 耐久性の高い剛性鋼板を用いた電子ロック搭載の工具引出しシステム
- ✓ LEDディスプレイ搭載の手動式フルオープン引出しを採用(各引出し最大荷重20kg)
- ✓ オプションにて個別の引出し高さやパーティションにも対応
- ✓ 高さ: 1750 mm (付属品含む)
- ✓ PC構成: Windows10, 64 Bit 版搭載
- ✓ バーコードおよびQRコード読込用スキャナー
- ✓ 21,5インチHD タッチスクリーンモニター搭載
- ✓ グーリングTMソフトウェアストレージモジュール
- ✓ 操作マニュアル付属



TM 526 ベーシックユニット・正面と側面

## その他

- ✓ 取り外し可能なフロントパネル付きリフトラックベース
- ✓ ご要望に応じた特殊カラーにも対応します
- ✓ 標準稼働電圧: 230 V | 50 Hz

## 拡張ユニット

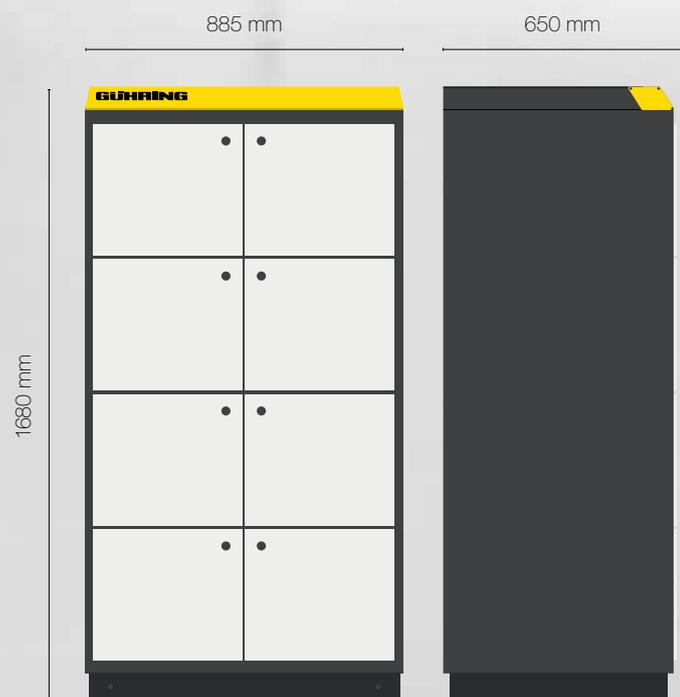
- 高剛性鋼板構造による電子ロック付き工具引出しシステム
- LEDディスプレイ搭載の手動式フルオープン引出しを採用(各引出し最大荷重20kg)

- オプションにて個別の引出し高さやパーティションにも対応
- 2種類の高さが選択可能: 1300 mm | 1500 mm



エクステンションユニット (2種類の高さ) 正面と側面

## 拡張ユニットロッカー



TM 526 拡張ユニット区画ロック式 正面と側面

- 16ロッカー付きタイプ  
ロッカー内部寸法:  
330 x 151 x 534 mm (幅x高さx奥行き)
- „電源供給“仕様  
16ロッカー付きタイプ  
ロッカーごとに 230 V電源  
ロッカー内部寸法:  
330 x 151 x 384 mm (幅x高さx奥行き)
- 8ロッカー付きタイプ  
ロッカー内部寸法:  
330 x 340 x 534 mm (幅x高さx奥行き)
- „電源供給“仕様  
8ロッカー付きタイプ  
ロッカーごとに 230 V電源  
ロッカー内部寸法:  
330 x 331 x 384 mm (幅x高さx奥行き)

# TM 526 デザインと寸法

## 引出しのバリエーション

- 剛性の高い鋼板構造の引出し (引出しあたりの耐荷重は最大20 kg)
- レベルごとの引出し高さ: 42 mm | 60 mm | 114 mm | 186 mm | 258 mm | 330 mm
- 引出し区分数:  
個々の引出しの深さ: 

16	8	4	2	1
30 mm	60 mm	128 mm	252 mm	526 mm
- 引出しの幅の種類
  - 50 mm | 8 段引出し (引出し高さ42mmのみ対応) | 13 区分可能
  - 110 mm | 5 段引出し (引出し高さ42mmまたは60mmに対応) | 16 区分可能
  - 150 mm | 4 段引出し | 16 区分可能
  - 215 mm | 3 段引出し | 16 区分可能
  - 350 mm | 2 段引出し | 16 区分可能





ゲーリング TM 工具払出しシステム  
全てのアプリケーションに対応可能な  
ストレージオプション





ストレージシステムの増設により、すべてのツールの適切なスペースが確保でき、それらはゲーリングの基本ユニットと自由に組み合わせることが可能です。

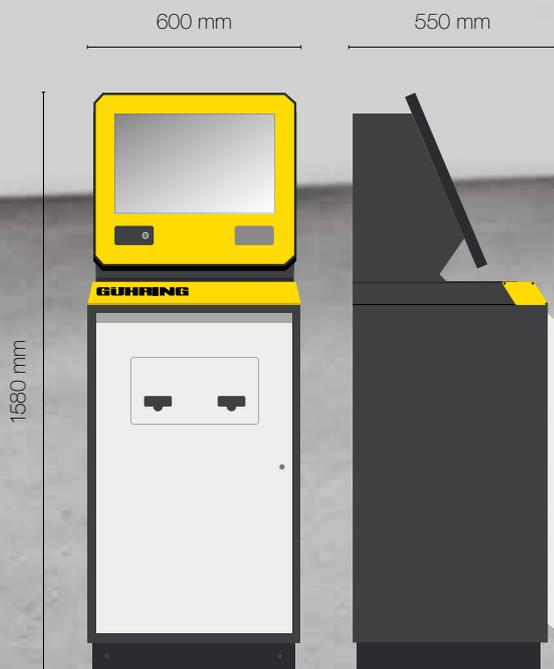
ゲーリングの工具払出しシステム TM326、TM426、およびTM526のシステム制御によって、工具の正確な払出しと確実な在庫管理が実現できます。

**大容量の収納スペース  
透明性の高い管理システム**

# TM 426 スパイラルシステム デザインと寸法

## 制御端末機器

- PC構成: Windows10, 64 Bit 版搭載
- バーコードおよびQRコード読み込み用スキャナー
- オプションのラベルプリンター (1台または2台)
- 21,5インチHD タッチスクリーンモニター搭載
- ゲーリングTMソフトウェアストレージモジュール
- 操作マニュアル付属



TM 426 制御端末の正面と側面



## その他

- スパイラルバリエーション:  
9 | 13 | 15 | 21 | 24 | 31
- フロントパネルを取り外すためのパレットトラック
- 標準稼働電圧: 230 V | 50 Hz
- ご希望に応じた特殊カラーにも対応します



オプションのラベルプリンター用引き出し

## スパイラルシステムユニット

- 先入れ先出しの原則に沿った払出し
- 6~7段で各々10のスパイラルスペース
- 下部出庫口より取出し
- 製品サイズに応じて設定可能なスパイラルバリエーション



940 mm

880 mm



1645 mm

TM 426 スパイラルシステム 正面と側面

## リフトスパイラルシステムユニット

- 先入れ先出しの原則に沿った払出し
- 6~8段で各々10のスパイラルスペース
- 上部出庫口より取出し
- 工具用の搬送リフト搭載



940 mm

880 mm



1645 mm

TM 426 リフトスパイラルシステム 正面と側面

# 垂直引出し、スイングドアシステム ストレージ拡張システム

## 垂直拡張システム

GTMS電子ロック制御の引出し  
(引出し耐荷重: 300 kg)

3通りの引出しオプション:

- 4 ドアタイプ 各々 300 mm 幅
- 6 ドアタイプ 各々 200 mm 幅
- 8 ドアタイプ 各々 150 mm 幅

2種類の異なる奥行き:  
765 mm | 1135 mm

プルアウトローラーを回転させて安全に搬送  
する頑丈な設計

個々のパーティション



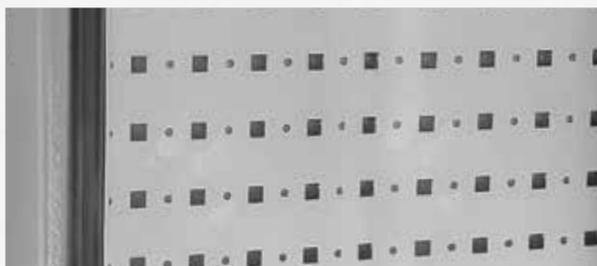
垂直引出し大型キャビネット・正面と側面 (2種類の奥行)



保管トレイ



ツールホルダ



穴あき鉄シート壁



特長ツールホルダ



## スウィングドアシステム

窓付き・窓無し両開きキャビネット

4-8段シェルフ  
(シェルフあたりの耐荷重：200 kg)

ゲーリング™ソフトウェア制御による電子ロック機構



窓付き・窓無し両開きキャビネット 正面と側面

# TM 626 デザインと寸法

## 設備概要

窓付き・窓無し自動ロードセル(荷重変換器)

最大13段の棚が設定可能

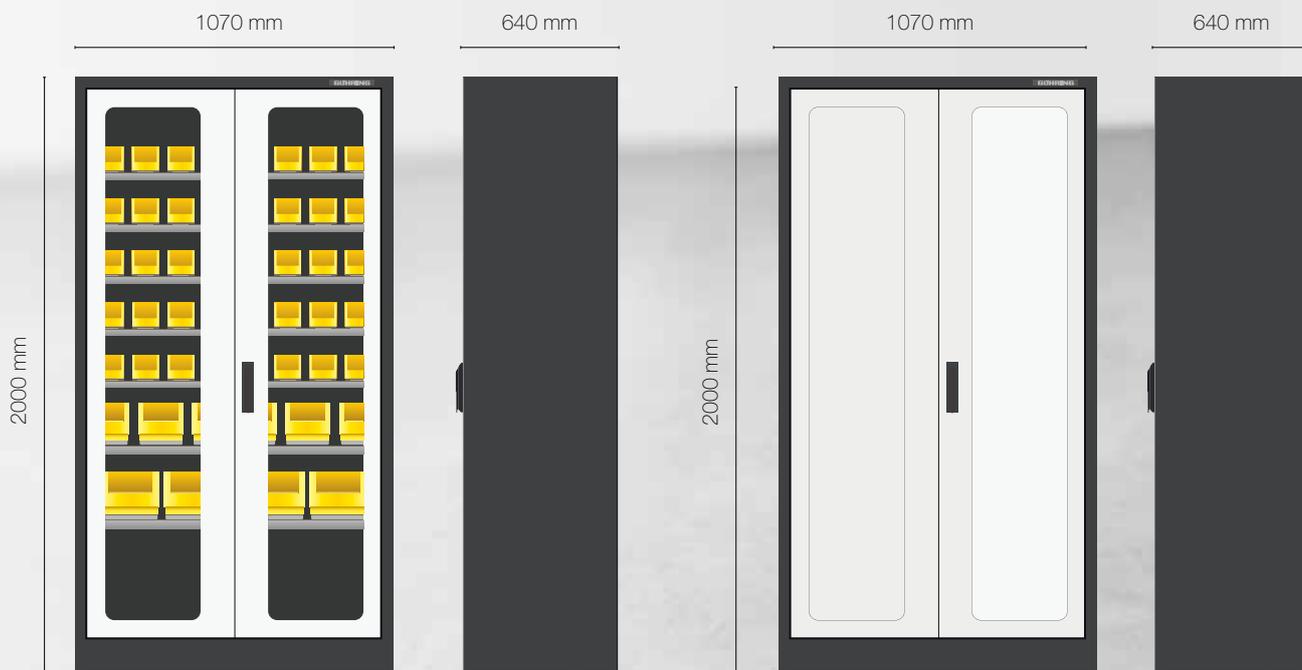
棚のバリエーション:

ロードセル数:	1	4	4	6	6	8
計量範囲(MAX kg):	80	8	20	4	8	4

利用可能な棚数(黄色ケース):

サイズ:	小型	中型	大型
ケース内側サイズ L x W x H (mm):	139 x 87 x 68	199 x 129 x 116	299 x 186 x 134

ゲーリング TMマシン/制御端末による電子制御、またはネットワーク接続とRFID認証を備えたスタンドアロンユニットとして (FTPサーバーを介したデータ転送)



## その他

標準稼働電圧: 230 V | 50 Hz

ご要望に応じた特殊カラーにも対応します



スタンドアロンユニットでの認証用リーダー



小物部品の最適な在庫管理



TM 626は、小さな部品、補助材料、および作動材料に理想的な保管システムです。すべての収納容器には、すべての補充と払出しを登録する計量セル技術が装備されています。

操作はグーリングの工具管理ソフトウェアで行われます。電子RFIDシステムを介した直接アクセスにより、分散配置が可能になり、生産現場における長距離の移動を排除できます。

SPOT ON  
WEGWEISENDE  
BELEUCHTUNG



高い透明性をもち  
制御された払出し

あらゆる種類の消耗品に  
最適な在庫管理

## ステータスLEDライト表示による 正確かつ高速な保管位置の把握



### お客様での事例:

- ＼ 工具消費量10%削減
- ＼ 適正な工具供給による14%の機械稼働率アップ
- ＼ 日々の生産における再研磨工具使用頻度14%アップ
- ＼ 一日あたり一時間の工具検索時間と調達時間の削減

お客様のご要望に応じて  
様々な対応が可能です！



# GÜHRING

## グーリングジャパン株式会社

■本社 / 工場

〒470-0543 愛知県豊田市北篠平町道南885  
TEL : 0565-65-3688(代表) / FAX : 0565-65-3125

■営業拠点

横浜 / 浜松 / 名古屋 / 大阪 / 広島 / 福岡

<https://www.guhring.co.jp/>

本カタログに掲載の内容は2024年10月現在のものです。  
顧客ニーズの遷移や技術進歩に伴うマーケット動向の変化に  
適宜対応するため、弊社では常に製品の研究開発・改良を行っています。  
そのため本カタログに掲載の仕様や性能等は  
この先予告なく変更される場合がありますので予めご了承ください。