

GÜHRING

アルミニウム加工用ロングドリル

Solid carbide Long drilling tool for Aluminium

RT 100 T AL



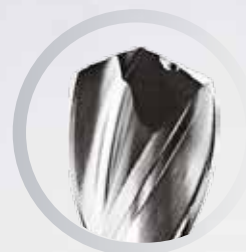
RT 100 T AL

アルミニウム加工用ロングドリル

RT 100 T AL は、アルミニウム合金の深穴加工に最適です。主切れ刃はコンケーブ刃先形状と食い付きの良いファセット研磨を採用しています。ダブルマージンにより、高い加工穴直進安定性を備えているため、精度の高い穴加工が可能になります。また、極めて平滑に研削された溝内面はスムーズな切屑排出性を実現します。

アドバンテージ

- 非鉄金属用に開発された超硬素材を使用
- 微細な刃先処理によるシャープな切れ刃
- アルミ加工に最適な溝形状を採用
- 最大径のオイルホール採用により、スムーズな切屑排出が可能
- 先端角 135° を採用
工具先端中心部から食い付きが可能
(ガイド穴用一般超硬ドリル 140°)



135° ポイントアングル



求心性の高い、ファセット研磨・
コンケーブ刃型を採用





深穴加工のドリル組み合わせと注意事項

①パイロットドリル

先端角 : 140°
 外径公差 : m7

②ロングドリル

先端角 : 135°
 外径公差 : h7

先端角と外径公差

深穴加工を行う際、ロングドリルが工具中心部から加工を開始することが重要となります。良好な精度の穴加工を実現するために、以下の点にならないパイロットドリルおよびロングドリルを選定してください。

①パイロットドリル

- ・次工程のドリルより鈍角な先端角を推奨
- ・次工程のドリルより大きめな外径公差を推奨

②ロングドリル

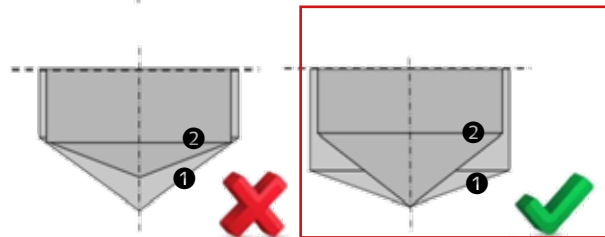
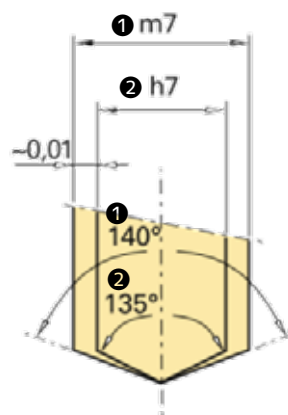
- ・前工程のドリルより鋭角な先端角を推奨
- ・次工程のドリルより小さめな外径公差を推奨



RT100 AL

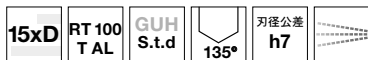


RT100T AL





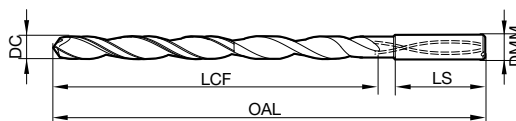
アルミ用 高能率ロングドリル オイルホール付き RT 100 T AL 15xD



- | | |
|---|-------------------|
| P | • ファセット研磨、コンケープ刃型 |
| M | • アルミ加工に最適な溝形状を採用 |
| K | • 最大径のオイルホール採用 |
| N | • |
| S | |
| H | |
- パイロット穴加工には、RT100 AL : 品番 5768または RT 100 FB : 品番6596を推奨

工具材種	超硬
表面処理	○
シャンクフォーム	HA

GUHRING NAVIGATOR



品番 6515

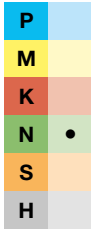
コード	刃径	シャンク径	全長	溝長	シャンク長	標準価格 円	コード	刃径	シャンク径	全長	溝長	シャンク長	標準価格 円
	DC h7	DMM h6						DC h7	DMM h6				
3.000	3	6	95	55	36	33,670	6.100	6.1	8	167	127	36	48,080
3.100	3.1	6	106	66	36	33,670	6.200	6.2	8	167	127	36	48,080
3.170	3.17	6	106	66	36	33,670	6.300	6.3	8	167	127	36	50,510
3.200	3.2	6	106	66	36	33,670	6.350	6.35	8	167	127	36	50,510
3.250	3.25	6	106	66	36	33,670	6.400	6.4	8	167	127	36	50,510
3.300	3.3	6	106	66	36	33,670	6.500	6.5	8	167	127	36	51,160
3.400	3.4	6	106	66	36	33,670	6.600	6.6	8	167	127	36	51,160
3.500	3.5	6	116	76	36	33,670	6.700	6.7	8	167	127	36	51,160
3.570	3.57	6	116	76	36	34,640	6.750	6.75	8	167	127	36	51,480
3.600	3.6	6	116	76	36	34,640	6.800	6.8	8	167	127	36	51,480
3.700	3.7	6	116	76	36	34,640	6.900	6.9	8	167	127	36	51,480
3.800	3.8	6	116	76	36	34,640	7.000	7	8	167	127	36	51,820
3.900	3.9	6	116	76	36	34,640	7.100	7.1	8	183	143	36	54,800
3.970	3.97	6	116	76	36	34,640	7.140	7.14	8	183	143	36	54,800
4.000	4	6	116	76	36	35,640	7.200	7.2	8	183	143	36	54,800
4.100	4.1	6	133	93	36	38,360	7.300	7.3	8	183	143	36	54,800
4.200	4.2	6	133	93	36	38,360	7.400	7.4	8	183	143	36	54,800
4.300	4.3	6	133	93	36	38,360	7.500	7.5	8	183	143	36	56,770
4.370	4.37	6	133	93	36	38,950	7.540	7.54	8	183	143	36	56,770
4.400	4.4	6	133	93	36	39,930	7.600	7.6	8	183	143	36	56,770
4.500	4.5	6	133	93	36	39,930	7.700	7.7	8	183	143	36	56,770
4.600	4.6	6	133	93	36	39,930	7.800	7.8	8	183	143	36	56,770
4.650	4.65	6	133	93	36	39,930	7.900	7.9	8	183	143	36	60,410
4.700	4.7	6	133	93	36	40,290	7.940	7.94	8	183	143	36	60,410
4.760	4.76	6	133	93	36	40,290	8.000	8	8	183	143	36	60,740
4.800	4.8	6	133	93	36	40,290	8.100	8.1	10	204	160	40	60,670
4.900	4.9	6	133	93	36	40,590	8.200	8.2	10	204	160	40	60,670
5.000	5	6	133	93	36	40,590	8.300	8.3	10	204	160	40	60,670
5.100	5.1	6	150	110	36	41,280	8.330	8.33	10	204	160	40	64,700
5.160	5.16	6	150	110	36	41,280	8.400	8.4	10	204	160	40	65,710
5.200	5.2	6	150	110	36	42,580	8.500	8.5	10	204	160	40	67,010
5.300	5.3	6	150	110	36	42,580	8.600	8.6	10	204	160	40	67,010
5.400	5.4	6	150	110	36	42,580	8.700	8.7	10	204	160	40	67,010
5.500	5.5	6	150	110	36	42,580	8.730	8.73	10	204	160	40	67,390
5.550	5.55	6	150	110	36	42,580	8.800	8.8	10	204	160	40	67,390
5.560	5.56	6	150	110	36	42,900	8.900	8.9	10	204	160	40	67,390
5.600	5.6	6	150	110	36	42,900	9.000	9	10	204	160	40	68,040
5.700	5.7	6	150	110	36	42,900	9.100	9.1	10	221	177	40	68,040
5.800	5.8	6	150	110	36	42,900	9.130	9.13	10	221	177	40	68,040
5.900	5.9	6	150	110	36	46,550	9.200	9.2	10	221	177	40	68,040
5.950	5.95	6	150	110	36	46,550	9.250	9.25	10	221	177	40	68,040
6.000	6	6	150	110	36	46,870	9.300	9.3	10	221	177	40	68,040



コード	刃径	シャンク径	全長	溝長	シャンク長	標準価格 円
	DC h7	DMM h6	OAL	LCF	LS	
9.340	9.34	10	221	177	40	68,040
9.400	9.4	10	221	177	40	68,040
9.500	9.5	10	221	177	40	68,040
9.520	9.52	10	221	177	40	68,040
9.600	9.6	10	221	177	40	68,040
9.700	9.7	10	221	177	40	68,040
9.800	9.8	10	221	177	40	68,040
9.900	9.9	10	221	177	40	68,040
9.920	9.92	10	221	177	40	68,040
10.000	10	10	221	177	40	68,040
10.100	10.1	12	247	198	45	68,040
10.200	10.2	12	247	198	45	69,340
10.300	10.3	12	247	198	45	69,340
10.320	10.32	12	247	198	45	69,340
10.400	10.4	12	247	198	45	69,340
10.500	10.5	12	247	198	45	69,340
10.600	10.6	12	247	198	45	69,340
10.700	10.7	12	247	198	45	69,340
10.800	10.8	12	247	198	45	69,340
10.900	10.9	12	247	198	45	69,340
11.000	11	12	247	198	45	71,280
11.100	11.1	12	263	214	45	71,280
11.110	11.11	12	263	214	45	71,280
11.200	11.2	12	263	214	45	71,280

コード	刃径	シャンク径	全長	溝長	シャンク長	標準価格 円
	DC h7	DMM h6	OAL	LCF	LS	
11.300	11.3	12	263	214	45	71,280
11.400	11.4	12	263	214	45	71,280
11.500	11.5	12	263	214	45	71,280
11.600	11.6	12	263	214	45	71,280
11.700	11.7	12	263	214	45	71,280
11.800	11.8	12	263	214	45	73,360
11.900	11.9	12	263	214	45	76,080
11.910	11.91	12	263	214	45	74,910
12.000	12	12	263	214	45	74,910
12.100	12.1	14	297	248	45	77,630
12.200	12.2	14	297	248	45	77,630
12.500	12.5	14	297	248	45	80,100
12.600	12.6	14	297	248	45	80,100
12.700	12.7	14	297	248	45	85,800
12.800	12.8	14	297	248	45	85,800
12.900	12.9	14	297	248	45	85,800
13.000	13	14	297	248	45	85,800
13.100	13.1	14	297	248	45	92,540
13.300	13.3	14	297	248	45	92,540
13.400	13.4	14	297	248	45	92,540
13.500	13.5	14	297	248	45	92,540
13.700	13.7	14	297	248	45	92,540
13.800	13.8	14	297	248	45	92,540
14.000	14	14	297	248	45	97,850

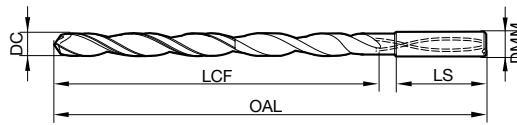
アルミ用 高能率ロングドリル オイルホール付き RT 100 T AL 20xD



- ファセット研磨、コンケープ刃型
- アルミ加工に最適な溝形状を採用
- 最大径のオイルホール採用
- パイロット穴加工には、RT100 AL : 品番 5768または RT 100 FB : 品番6596を推奨

工具材種	超硬
表面処理	○
シャンクフォーム	HA

GUHRING NAVIGATOR



品番 6516

コード	刃径	シャンク径	全長	溝長	シャンク長	標準価格 円
	DC h7	DMM h6				
3.000	3	6	110	70	36	38,290
3.100	3.1	6	123	83	36	38,290
3.170	3.17	6	123	83	36	38,290
3.200	3.2	6	123	83	36	38,290
3.250	3.25	6	123	83	36	38,290
3.300	3.3	6	123	83	36	38,290
3.400	3.4	6	123	83	36	38,290
3.500	3.5	6	136	96	36	38,290
3.570	3.57	6	136	96	36	39,280
3.600	3.6	6	136	96	36	39,280
3.700	3.7	6	136	96	36	39,280
3.800	3.8	6	136	96	36	39,280
3.900	3.9	6	136	96	36	39,280
3.970	3.97	6	136	96	36	39,280
4.000	4	6	136	96	36	40,590
4.100	4.1	6	158	118	36	43,900
4.200	4.2	6	158	118	36	43,900
4.300	4.3	6	158	118	36	43,900
4.370	4.37	6	158	118	36	43,900
4.400	4.4	6	158	118	36	45,220
4.500	4.5	6	158	118	36	45,220
4.600	4.6	6	158	118	36	45,220
4.650	4.65	6	158	118	36	45,220
4.700	4.7	6	158	118	36	45,890
4.760	4.76	6	158	118	36	45,890
4.800	4.8	6	158	118	36	45,890
4.900	4.9	6	158	118	36	45,890
5.000	5	6	158	118	36	46,220
5.100	5.1	6	180	140	36	46,550
5.160	5.16	6	180	140	36	46,550
5.200	5.2	6	180	140	36	48,190
5.300	5.3	6	180	140	36	48,190
5.400	5.4	6	180	140	36	48,190
5.500	5.5	6	180	140	36	48,190
5.550	5.55	6	180	140	36	48,190
5.560	5.56	6	180	140	36	48,510
5.600	5.6	6	180	140	36	48,510
5.700	5.7	6	180	140	36	48,510
5.800	5.8	6	180	140	36	48,510
5.900	5.9	6	180	140	36	52,830
5.950	5.95	6	180	140	36	52,830
6.000	6	6	180	140	36	53,490

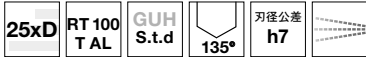
コード	刃径	シャンク径	全長	溝長	シャンク長	標準価格 円
	DC h7	DMM h6				
6.100	6.1	8	202	162	36	53,490
6.200	6.2	8	202	162	36	57,080
6.300	6.3	8	202	162	36	57,080
6.350	6.35	8	202	162	36	57,080
6.400	6.4	8	202	162	36	57,080
6.500	6.5	8	202	162	36	58,090
6.600	6.6	8	202	162	36	58,090
6.700	6.7	8	202	162	36	58,090
6.750	6.75	8	202	162	36	58,440
6.800	6.8	8	202	162	36	58,440
6.900	6.9	8	202	162	36	58,440
7.000	7	8	202	162	36	59,080
7.100	7.1	8	223	183	36	62,720
7.140	7.14	8	223	183	36	62,720
7.200	7.2	8	223	183	36	62,720
7.300	7.3	8	223	183	36	62,720
7.400	7.4	8	223	183	36	62,720
7.500	7.5	8	223	183	36	64,030
7.540	7.54	8	223	183	36	64,360
7.600	7.6	8	223	183	36	64,360
7.700	7.7	8	223	183	36	64,360
7.800	7.8	8	223	183	36	64,360
7.900	7.9	8	223	183	36	68,690
7.940	7.94	8	223	183	36	68,690
8.000	8	8	223	183	36	69,340
8.100	8.1	10	249	205	40	69,340
8.200	8.2	10	249	205	40	69,340
8.300	8.3	10	249	205	40	69,340
8.330	8.33	10	249	205	40	73,620
8.400	8.4	10	249	205	40	74,520
8.500	8.5	10	249	205	40	76,200
8.600	8.6	10	249	205	40	76,200
8.700	8.7	10	249	205	40	76,200
8.730	8.73	10	249	205	40	76,470
8.800	8.8	10	249	205	40	76,470
8.900	8.9	10	249	205	40	76,470
9.000	9	10	249	205	40	77,120
9.100	9.1	10	271	227	40	77,120
9.130	9.13	10	271	227	40	77,120
9.200	9.2	10	271	227	40	77,120
9.250	9.25	10	271	227	40	77,120
9.300	9.3	10	271	227	40	77,120



コード	刃径	シャンク径	全長	溝長	シャンク長	標準価格 円
	DC h7	DMM h6	OAL	LCF	LS	
9.340	9.34	10	271	227	40	77,120
9.400	9.4	10	271	227	40	77,120
9.500	9.5	10	271	227	40	77,120
9.520	9.52	10	271	227	40	77,120
9.600	9.6	10	271	227	40	77,120
9.700	9.7	10	271	227	40	77,120
9.800	9.8	10	271	227	40	77,120
9.900	9.9	10	271	227	40	77,120
9.920	9.92	10	271	227	40	77,120
10.000	10	10	271	227	40	77,120
10.100	10.1	12	302	253	45	78,670
10.200	10.2	12	302	253	45	78,670
10.300	10.3	12	302	253	45	78,670
10.320	10.32	12	302	253	45	78,670
10.400	10.4	12	302	253	45	78,670
10.500	10.5	12	302	253	45	78,670
10.600	10.6	12	302	253	45	78,670
10.700	10.7	12	302	253	45	78,670
10.800	10.8	12	302	253	45	78,670
10.900	10.9	12	302	253	45	78,670
11.000	11	12	302	253	45	81,260
11.100	11.1	12	323	274	45	81,520
11.110	11.11	12	323	274	45	81,520
11.200	11.2	12	323	274	45	81,520

コード	刃径	シャンク径	全長	溝長	シャンク長	標準価格 円
	DC h7	DMM h6	OAL	LCF	LS	
11.300	11.3	12	323	274	45	81,520
11.400	11.4	12	323	274	45	81,520
11.500	11.5	12	323	274	45	81,520
11.600	11.6	12	323	274	45	81,520
11.700	11.7	12	323	274	45	81,520
11.800	11.8	12	323	274	45	82,560
11.900	11.9	12	323	274	45	84,240
11.910	11.91	12	323	274	45	84,240
12.000	12	12	323	274	45	85,800
12.100	12.1	14	367	318	45	88,260
12.200	12.2	14	367	318	45	88,260
12.500	12.5	14	367	318	45	90,720
12.600	12.6	14	367	318	45	90,720
12.700	12.7	14	367	318	45	97,330
12.800	12.8	14	367	318	45	97,330
12.900	12.9	14	367	318	45	97,330
13.000	13	14	367	318	45	97,330
13.100	13.1	14	367	318	45	105,750
13.300	13.3	14	367	318	45	105,750
13.400	13.4	14	367	318	45	105,750
13.500	13.5	14	367	318	45	105,750
13.700	13.7	14	367	318	45	105,750
13.800	13.8	14	367	318	45	105,750
14.000	14	14	367	318	45	122,090

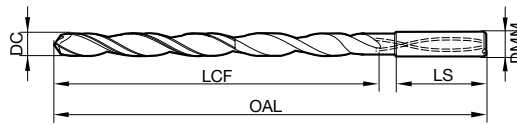
アルミ用 高能率ロングドリル オイルホール付き RT 100 T AL 25xD



- | | |
|---|-------------------|
| P | • ファセット研磨、コンケープ刃型 |
| M | • アルミ加工に最適な溝形状を採用 |
| K | • 最大径のオイルホール採用 |
| N | • |
| S | |
| H | |
- パイロット穴加工には、RT100 AL : 品番 5768または RT 100 FB : 品番6596を推奨

工具材種	超硬
表面処理	○
シャンクフォーム	HA

GUHRING NAVIGATOR



品番 6517

コード	刃径	シャンク径	全長	溝長	シャンク長	標準価格	コード	刃径	シャンク径	全長	溝長	シャンク長	標準価格
	DC h7	DMM h6						OAL	LCF				
3.000	3	6	125	85	36	41,930	6.100	6.1	8	237	197	36	63,640
3.100	3.1	6	141	101	36	41,930	6.200	6.2	8	237	197	36	63,640
3.170	3.17	6	141	101	36	41,930	6.300	6.3	8	237	197	36	64,360
3.200	3.2	6	141	101	36	41,930	6.350	6.35	8	237	197	36	64,700
3.250	3.25	6	141	101	36	41,930	6.400	6.4	8	237	197	36	64,700
3.300	3.3	6	141	101	36	41,930	6.500	6.5	8	237	197	36	65,060
3.400	3.4	6	141	101	36	41,930	6.600	6.6	8	237	197	36	65,450
3.500	3.5	6	156	116	36	41,930	6.700	6.7	8	237	197	36	65,450
3.570	3.57	6	156	116	36	43,250	6.750	6.75	8	237	197	36	65,970
3.600	3.6	6	156	116	36	43,250	6.800	6.8	8	237	197	36	65,970
3.700	3.7	6	156	116	36	43,250	6.900	6.9	8	237	197	36	65,970
3.800	3.8	6	156	116	36	43,250	7.000	7	8	237	197	36	66,360
3.900	3.9	6	156	116	36	43,250	7.100	7.1	8	263	223	36	71,280
3.970	3.97	6	156	116	36	43,250	7.140	7.14	8	263	223	36	71,280
4.000	4	6	156	116	36	45,220	7.200	7.2	8	263	223	36	71,280
4.100	4.1	6	183	143	36	45,890	7.300	7.3	8	263	223	36	71,280
4.200	4.2	6	183	143	36	45,890	7.400	7.4	8	263	223	36	71,280
4.300	4.3	6	183	143	36	45,890	7.500	7.5	8	263	223	36	73,620
4.370	4.37	6	183	143	36	45,890	7.540	7.54	8	263	223	36	73,870
4.400	4.4	6	183	143	36	50,830	7.600	7.6	8	263	223	36	73,870
4.500	4.5	6	183	143	36	50,830	7.700	7.7	8	263	223	36	73,870
4.600	4.6	6	183	143	36	50,830	7.800	7.8	8	263	223	36	73,870
4.650	4.65	6	183	143	36	50,830	7.900	7.9	8	263	223	36	79,580
4.700	4.7	6	183	143	36	51,820	7.940	7.94	8	263	223	36	79,580
4.760	4.76	6	183	143	36	51,820	8.000	8	8	263	223	36	80,100
4.800	4.8	6	183	143	36	51,820	8.100	8.1	10	294	250	40	80,100
4.900	4.9	6	183	143	36	52,830	8.200	8.2	10	294	250	40	80,100
5.000	5	6	183	143	36	52,830	8.300	8.3	10	294	250	40	80,100
5.100	5.1	6	210	170	36	53,490	8.330	8.33	10	294	250	40	84,240
5.160	5.16	6	210	170	36	53,810	8.400	8.4	10	294	250	40	86,710
5.200	5.2	6	210	170	36	55,120	8.500	8.5	10	294	250	40	87,610
5.300	5.3	6	210	170	36	55,120	8.600	8.6	10	294	250	40	87,610
5.400	5.4	6	210	170	36	55,120	8.700	8.7	10	294	250	40	87,610
5.500	5.5	6	210	170	36	55,120	8.730	8.73	10	294	250	40	92,540
5.550	5.55	6	210	170	36	55,120	8.800	8.8	10	294	250	40	94,090
5.560	5.56	6	210	170	36	55,790	8.900	8.9	10	294	250	40	97,330
5.600	5.6	6	210	170	36	55,790	9.000	9	10	294	250	40	97,330
5.700	5.7	6	210	170	36	55,790	9.100	9.1	10	321	277	40	97,330
5.800	5.8	6	210	170	36	55,790	9.130	9.13	10	321	277	40	97,330
5.900	5.9	6	210	170	36	57,750	9.200	9.2	10	321	277	40	97,330
5.950	5.95	6	210	170	36	57,750	9.250	9.25	10	321	277	40	97,330
6.000	6	6	210	170	36	63,050	9.300	9.3	10	321	277	40	97,330



コード	刃径	シャンク径	全長	溝長	シャンク長	標準価格 円
	DC h7	DMM h6	OAL	LCF	LS	
9.340	9.34	10	321	277	40	97,330
9.400	9.4	10	321	277	40	97,330
9.500	9.5	10	321	277	40	97,330
9.520	9.52	10	321	277	40	97,330
9.600	9.6	10	321	277	40	97,330
9.700	9.7	10	321	277	40	97,330
9.800	9.8	10	321	277	40	97,330
9.900	9.9	10	321	277	40	97,330
9.920	9.92	10	321	277	40	97,330
10.000	10	10	321	277	40	97,330
10.100	10.1	12	359	310	45	103,420
10.200	10.2	12	359	310	45	102,260
10.300	10.3	12	359	310	45	102,260
10.320	10.32	12	359	310	45	102,260
10.400	10.4	12	359	310	45	102,260
10.500	10.5	12	359	310	45	102,260
10.600	10.6	12	359	310	45	102,260
10.700	10.7	12	359	310	45	103,940
10.800	10.8	12	359	310	45	103,940
10.900	10.9	12	359	310	45	103,940
11.000	11	12	359	310	45	105,750
11.100	11.1	12	386	337	45	105,750
11.110	11.11	12	386	337	45	105,750
11.200	11.2	12	386	337	45	110,550

コード	刃径	シャンク径	全長	溝長	シャンク長	標準価格 円
	DC h7	DMM h6	OAL	LCF	LS	
11.300	11.3	12	386	337	45	110,550
11.400	11.4	12	386	337	45	110,550
11.500	11.5	12	386	337	45	110,550
11.600	11.6	12	386	337	45	110,550
11.700	11.7	12	386	337	45	110,550
11.800	11.8	12	386	337	45	112,110
11.900	11.9	12	386	337	45	112,110
11.910	11.91	12	386	337	45	112,110
12.000	12	12	386	337	45	112,110
12.100	12.1	14	437	388	45	112,110
12.200	12.2	14	437	388	45	112,110
12.500	12.5	14	437	388	45	112,110
12.600	12.6	14	437	388	45	112,110
12.700	12.7	14	437	388	45	122,480
12.800	12.8	14	437	388	45	122,480
12.900	12.9	14	437	388	45	122,480
13.000	13	14	437	388	45	122,480
13.100	13.1	14	437	388	45	132,840
13.300	13.3	14	437	388	45	145,290
13.400	13.4	14	437	388	45	145,290
13.500	13.5	14	437	388	45	145,290
13.700	13.7	14	437	388	45	145,290
13.800	13.8	14	437	388	45	153,710
14.000	14	14	437	388	45	153,710

アルミ用 高能率ロングドリル オイルホール付き RT 100 T AL 切削条件表
 品番6515 品番6516 品番6517

クーラント:
 ○ エア
 ● 油性
 ● 水溶性

被削材グループ	材質例	抗張力 N/mm ² 硬度 HB/HRC	推奨 クーラント
アルミニウムおよびアルミ合金	Al99.5 AlMg1	400 N/mm ²	●
アルミ鍛造合金	A7075 AlMg7	650 N/mm ²	●
アルミ鋳造合金 シリコン10%以下	ADC10		●
アルミ鋳造合金 シリコン10%を超え20%以下	ADC1 ADC12		●
銅および銅合金、快削合金	DCU C1220P		●
銅および銅合金、快削合金	CuZn, CuSnZn		●●
鉛フリー銅および銅電解液	CuSn		●
非金属材料: デュロプラスチック、繊維強化プラスチック			●○



下記の数値は目安となります。実際の適正な切削速度と送り速度は、使用機械やワーククランプ状態等によって異なります。可能であれば前もってテスト加工を行う事をお勧めします。

切削速度 Vc (m/min)	送り速度 f (mm/rev)							
	工具径 mm							
	3	4	5	6	8	10	12	14
120	0.155	0.190	0.225	0.260	0.325	0.385	0.440	0.495
120	0.155	0.190	0.225	0.260	0.325	0.385	0.440	0.495
110	0.190	0.240	0.285	0.325	0.405	0.480	0.550	0.620
95	0.165	0.205	0.240	0.275	0.345	0.410	0.470	0.525
140	0.125	0.155	0.180	0.210	0.260	0.305	0.355	0.395
120	0.105	0.130	0.155	0.175	0.220	0.260	0.300	0.335
110	0.100	0.120	0.145	0.165	0.205	0.245	0.280	0.315
90	0.040	0.050	0.055	0.065	0.080	0.095	0.110	0.125

GÜHRING

グーリングジャパン株式会社

■本社 / 工場

〒470-0543 愛知県豊田市北篠平町道南885
TEL : 0565-65-3688(代表) / FAX : 0565-65-3125

■営業拠点

横浜 / 浜松 / 名古屋 / 大阪 / 広島 / 福岡

<https://www.guhring.co.jp/>

本カタログに掲載の内容は2024年11月現在のものです。
顧客ニーズの遷移や技術進歩に伴うマーケット動向の変化に
適宜対応するため、弊社では常に製品の研究開発・改良を行っています。
そのため本カタログに掲載の仕様や性能等は
この先予告なく変更される場合がありますので予めご了承ください。