

NEW
プログラム拡大



スパイラル切れ刃を備えた

面取りミーリングカッタ 『SpyroTec 』

- 大きな面取りでも高速加工が可能
- 軟鋼や高強度材加工においてなめらかな加工が可能
- 1度の加工で良好な面粗さが得られる

スパイロテック面取りミーリングカッタ

GÜHRING – YOUR WORLDWIDE PARTNER

SpyroTec

5枚刃のスパイラル溝形状の面取りミーリングカッタ

ワーク底面のミーリング加工用に
正面切れ刃付き
(中心切れ刃は有りません)

5つの異なるスパイラル角と
不等分割溝の採用により
振動を抑制します。

正のすくい角を備えた、螺旋状の切れ刃により、大きな面取り加工においても、なめらかな切削を実現。良好な仕上げ面が得られます。

高靱性の超硬粒子母材とTiAlNコーティングを採用し、長寿命が得られます。

Ratio®



『プログラムの拡大』により
さらに利用範囲が増え、選択肢が広がりました。

NEW

SpyroTec
面取りミーリング
カッタ

6 ページ

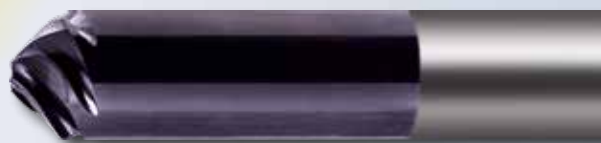
/ 60°



SpyroTec
面取りミーリング
カッタ

4 ページ

/ 90°



NEW

SpyroTec
面取りミーリング
カッタ

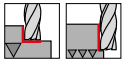
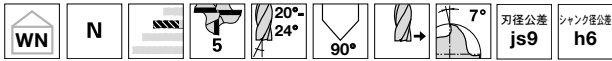
7 ページ

/ 120°



面取りミーリングカッタ

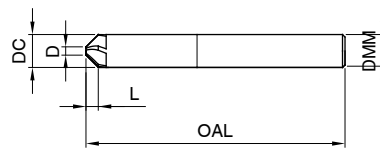
90° SpyroTec 面取りミーリングカッタ



P	●
M	●
K	○
N	●
S	●
H	

- 正面切れ刃付き
- 中心切れ刃なし

工具材種	超硬
表面処理	A
タイプ	N
シャンク形状	ストレート



品番 6992

商品コード	刃径	シャンク径	先端径	全長	刃長	刃数	標準価格 円
	DC	DMM	D	OAL	L	Z	
6992 6.000	6.000	6.000	1.500	57.000	2.250	5	5,280
6992 8.000	8.000	8.000	2.000	63.000	3.000	5	6,770
6992 10.000	10.000	10.000	2.500	72.000	3.750	5	7,950
6992 12.000	12.000	12.000	3.000	83.000	4.500	5	12,570
6992 16.000	16.000	16.000	4.000	92.000	6.000	5	20,360
6992 20.000	20.000	20.000	5.000	104.000	7.500	5	26,790

ISO	硬度/抗張力/ シリコン含有率	切削速度 v_c m/min	1刃あたりの送り量 f_x (mm/z)/ ϕ							切削速度 v_c m/min	1刃あたりの送り量 f_x (mm/z)/ ϕ						
			面取り加工								バリ取り加工						
			3	6	8	10	12	16	20		3	6	8	10	12	16	20
P	$\leq 850 \text{ N/mm}^2$	192	0,018	0,036	0,048	0,06	0,08	0,10	0,13	250	0,030	0,060	0,080	0,11	0,13	0,17	0,21
	$\geq 850 \text{ N/mm}^2$	140	0,016	0,032	0,042	0,06	0,07	0,09	0,12	180	0,026	0,053	0,070	0,10	0,12	0,16	0,20
M	$\leq 750 \text{ N/mm}^2$	120	0,013	0,025	0,034	0,05	0,05	0,07	0,09	160	0,021	0,042	0,056	0,08	0,09	0,12	0,15
	$\geq 750 \text{ N/mm}^2$	80	0,009	0,019	0,025	0,04	0,04	0,06	0,07	100	0,016	0,032	0,042	0,06	0,07	0,10	0,12
K	$\leq 240 \text{ HB}$	170	0,017	0,033	0,044	0,06	0,07	0,09	0,12	230	0,028	0,056	0,074	0,10	0,12	0,16	0,20
N	$\geq 7\% \text{ Si}$	250	0,023	0,047	0,062	0,08	0,10	0,13	0,17	330	0,039	0,078	0,104	0,14	0,17	0,22	0,28



90° SpyroTec 面取りミーリングカッタ セット

NEW

SpyroTec
面取りミーリング
カッタ

/ 90°

商品コード : 6994 1.000

サイズ : Ø6 Ø8 Ø10 Ø12

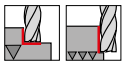
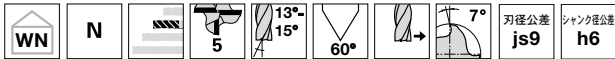
数量 : 各1本 計4本

*ドイツ取寄せ品の為、価格・納期はお問い合わせ願います。



面取りミーリングカッタ

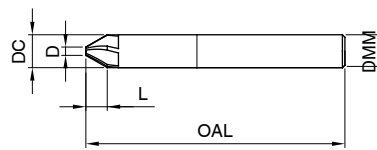
60° SpyroTec 面取りミーリングカッタ



P	●
M	●
K	○
N	●
S	●
H	

- 正面切れ刃付き
- 中心切れ刃なし

工具材種	超硬
表面処理	A
タイプ	N
シャンク形状	ストレート



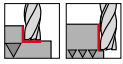
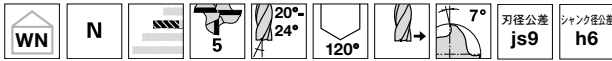
品番 6810

商品コード	刃径	シャンク径	先端径	全長	刃長	刃数	標準価格 円
	DC	DMM	D	OAL	L	Z	
6810 6.000	6.000	6.000	1.500	57.000	3.900	5	5,280
6810 8.000	8.000	8.000	2.000	63.000	5.200	5	6,770
6810 10.000	10.000	10.000	2.500	72.000	6.500	5	7,950
6810 12.000	12.000	12.000	3.000	83.000	7.800	5	12,570
6810 16.000	16.000	16.000	4.000	92.000	10.400	5	20,360
6810 20.000	20.000	20.000	5.000	104.000	13.000	5	26,790

ISO	硬度/抗張力/ シリコン含有率	切削速度 V _c m/min	1刃あたりの送り量 f _x (mm/z)/Ø							切削速度 V _c m/min	1刃あたりの送り量 f _x (mm/z)/Ø						
			面取り加工			a _p /a _e 最大=0,25xD					バリ取り加工			a _p /a _e 最大=0,05xD			
P	≤850 N/mm ²	192	0,018	0,036	0,048	0,06	0,08	0,10	0,13	250	0,030	0,060	0,080	0,11	0,13	0,17	0,21
	≥850 N/mm ²	140	0,016	0,032	0,042	0,06	0,07	0,09	0,12		180	0,026	0,053	0,070	0,10	0,12	0,16
M	≤750 N/mm ²	120	0,013	0,025	0,034	0,05	0,05	0,07	0,09	160	0,021	0,042	0,056	0,08	0,09	0,12	0,15
	≥750 N/mm ²	80	0,009	0,019	0,025	0,04	0,04	0,06	0,07		100	0,016	0,032	0,042	0,06	0,07	0,10
K	≤240 HB	170	0,017	0,033	0,044	0,06	0,07	0,09	0,12	230	0,028	0,056	0,074	0,10	0,12	0,16	0,20
N	≥7% Si	250	0,023	0,047	0,062	0,08	0,10	0,13	0,17	330	0,039	0,078	0,104	0,14	0,17	0,22	0,28



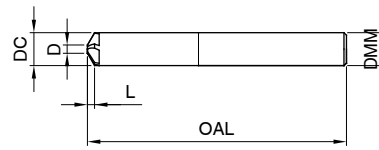
120° SpyroTec 面取りミーリングカッタ



P	●
M	●
K	○
N	●
S	●
H	

- 正面切れ刃付き
- 中心切れ刃なし

工具材種	超硬
表面処理	A
タイプ	N
シャンク形状	ストレート



品番 6812

商品コード	刃径	シャンク径	先端径	全長	刃長	刃数	標準価格 円
	DC	DMM	D	OAL	L	Z	
6812 6.000	6.000	6.000	1.500	57.000	1.300	5	5,280
6812 8.000	8.000	8.000	2.000	63.000	1.730	5	6,770
6812 10.000	10.000	10.000	2.500	72.000	2.170	5	7,950
6812 12.000	12.000	12.000	3.000	83.000	2.600	5	12,570
6812 16.000	16.000	16.000	4.000	92.000	3.460	5	20,360
6812 20.000	20.000	20.000	5.000	104.000	4.330	5	26,790

ISO	硬度/抗張力/ シリコン含有率	切削速度 V _c m/min	1刃あたりの送り量 f _x (mm/z)/Ø							切削速度 V _c m/min	1刃あたりの送り量 f _x (mm/z)/Ø						
			面取り加工								バリ取り加工						
P	≤850 N/mm ²	192	0,018	0,036	0,048	0,06	0,08	0,10	0,13	250	0,030	0,060	0,080	0,11	0,13	0,17	0,21
	≥850 N/mm ²	140	0,016	0,032	0,042	0,06	0,07	0,09	0,12		180	0,026	0,053	0,070	0,10	0,12	0,16
M	≤750 N/mm ²	120	0,013	0,025	0,034	0,05	0,05	0,07	0,09	160	0,021	0,042	0,056	0,08	0,09	0,12	0,15
	≥750 N/mm ²	80	0,009	0,019	0,025	0,04	0,04	0,06	0,07		100	0,016	0,032	0,042	0,06	0,07	0,10
K	≤240 HB	170	0,017	0,033	0,044	0,06	0,07	0,09	0,12	230	0,028	0,056	0,074	0,10	0,12	0,16	0,20
N	≥7% Si	250	0,023	0,047	0,062	0,08	0,10	0,13	0,17	330	0,039	0,078	0,104	0,14	0,17	0,22	0,28

DRILLING
MILLING
THREADING
REAMING
COUNTERSINKING / DEBURRING
DEEP HOLE DRILLING
PCD / PCBN
GROOVING SYSTEMS
END MACHINING
CLAMPING SYSTEMS
SPECIAL TOOLS
SERVICES



since 1898

GUHRING

ゲーリングジャパン株式会社
<https://www.guhring.co.jp>

TEL 03-(3536)2800(代表)
FAX 03-(3536)2805

営業所 東京/浜松/名古屋/大阪/広島/砺波
名古屋工場/OEM部

当社はカタログにおける印刷ミスまたはいかなる種類の技術変更についても責任を負いかねます。