

GÜHRING

RT100 R

エンドミルシャンクドリル

- CGI・ADI等の被削材加工用に開発
- FIREコーティングと特殊R刃型を採用
- 剛性の高いエンドミルシャンク

RT100 R

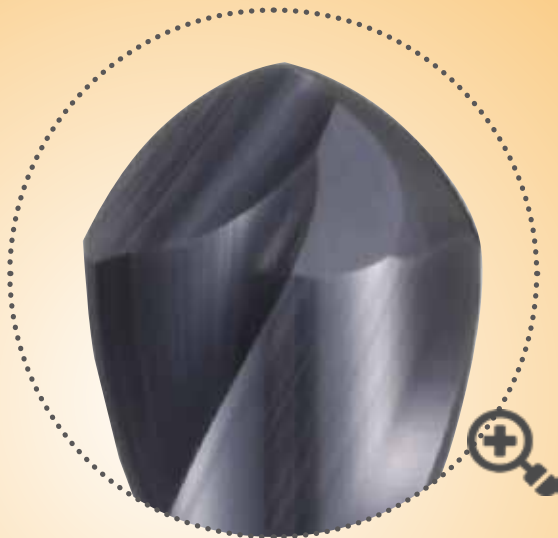
特殊R刃型とFIREコーティングにより、驚愕の工具寿命を実現！

6502 7xD オイルホール付き

6501 5xD オイルホール付き

J790 3xD オイルホールなし

ラジアスポイント形状



RT100 R 鋳鉄専用超硬ドリル

GÜHRING – YOUR WORLDWIDE PARTNER

Edition 2022

鑄鉄専用超硬ドリル RT100 R

近年、自動車産業で特に需要が急増しているCGI(コンパクトグラファイト鑄鉄)やADI(オーステンパーダグタイル鑄鉄)のような新素材に対応したRT100 Rを開発しました。

特許を取得したラジアスポイント刃先形状により、これらの新素材の加工において高い工具性能と工具コストの削減を実現可能にしました。

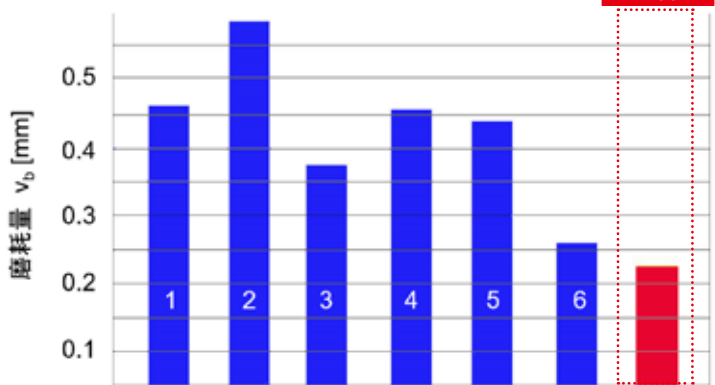


ウェブシンニング
レーキアングルコレクション



RT100 R:
ADI加工での切屑形状

CGI 450での100m加工後の磨耗量比較



ドリル径：φ 5.0
加工深さ：20mm
切削速度：80m/min
送り速度：0.2mm/rev

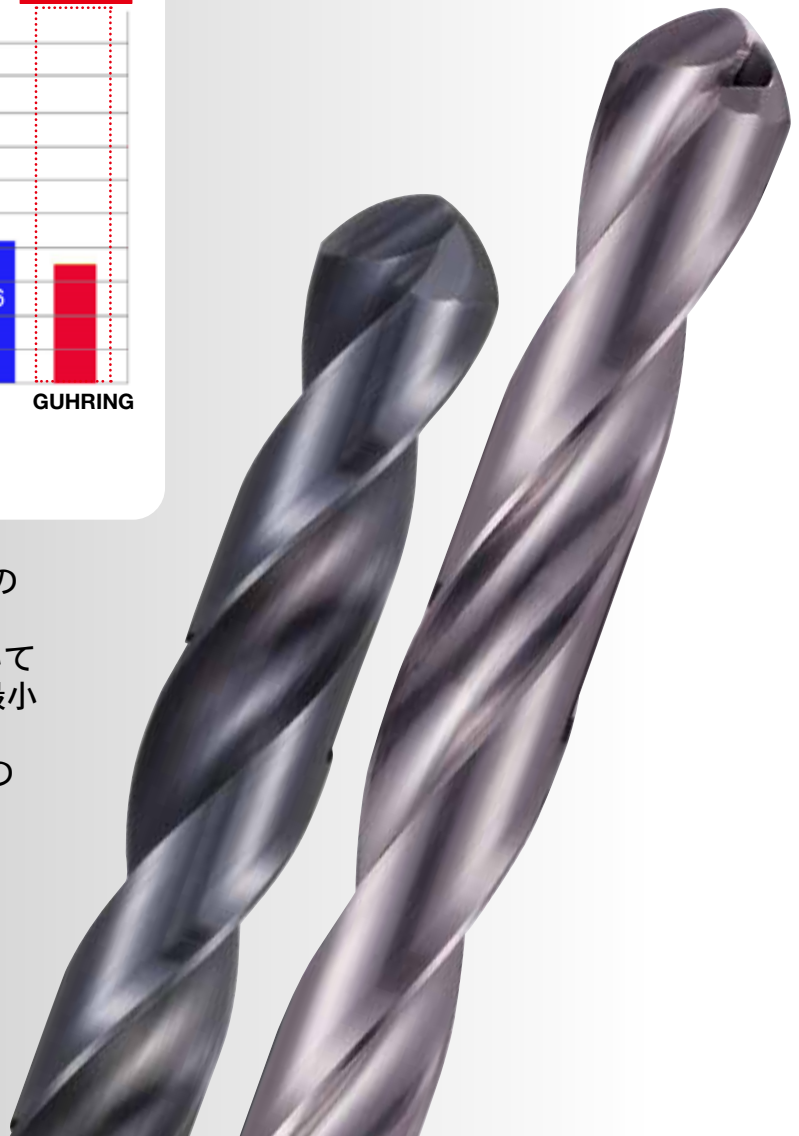
競合他社の超硬ドリル

品番 6501
RT100 R
GUHRING

【図1】

図1は、CGI450を100m加工した後の切れ刃の磨耗量を計測し検証したデータです。競合他社の超硬ドリルとの磨耗量比較においてグーリングのRT100 RはVB磨耗0.23mmと最小でした。

RT100 Rは鑄鉄やCGIやADIなどの特殊鑄鉄の穴あけ加工のために開発された鑄鉄加工専用ドリルです。

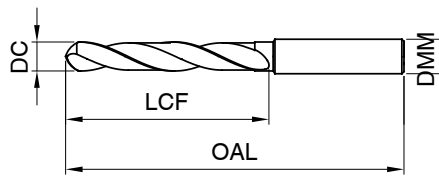




超硬ドリル RT 100 R 3xD

VHM 3xD GUH S.t.d 刃径公差 h8 シャンク径公差 h6


工具材種	超硬
表面処理	Ⓡ
タイプ	RT 100 R
先端角	R ポイント
給油方式	外部給油
用途	鑄鉄専用
切削条件表	P.8-P.9



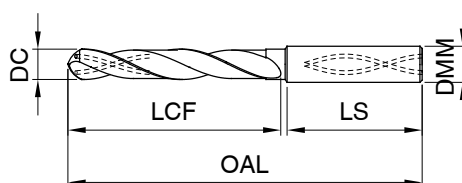
*ご注文の際は「品番+コード」にてご用命ください 【単位：mm】

品番					J790	品番					J790
コード	刃径	シャンク径	全長	溝長	標準価格 円	コード	刃径	シャンク径	全長	溝長	標準価格 円
	DC	DMM	OAL	LCF			DC	DMM	OAL	LCF	
4.000	4	6	59	27	17,160	13.000	13	14	137	78	35,450
4.200	4.2	6	71	27	17,160	13.500	13.5	14	144	84	35,450
4.300	4.3	6	75	31	17,160	14.000	14	14	144	86	33,290
4.500	4.5	6	75	31	17,160						
4.800	4.8	6	77	33	17,160						
5.000	5	6	82	38	17,160						
5.100	5.1	6	82	38	17,160						
5.500	5.5	6	82	38	17,160						
5.800	5.8	6	85	41	17,160						
6.000	6	6	85	41	14,870						
6.500	6.5	8	85	41	19,060						
6.800	6.8	8	87	43	19,060						
6.900	6.9	8	87	43	19,060						
7.000	7	8	87	43	19,060						
7.500	7.5	8	89	45	19,060						
7.800	7.8	8	92	48	19,060						
8.000	8	8	92	48	17,020						
8.500	8.5	10	103	53	21,850						
8.600	8.6	10	105	55	21,850						
9.000	9	10	105	55	21,850						
9.500	9.5	10	108	58	21,850						
9.700	9.7	10	110	60	21,850						
9.800	9.8	10	110	60	21,850						
10.000	10	10	110	60	19,820						
10.200	10.2	12	123	66	26,680						
10.300	10.3	12	123	66	29,100						
10.500	10.5	12	123	66	29,100						
10.800	10.8	12	125	68	29,100						
11.000	11	12	125	68	29,100						
11.500	11.5	12	128	71	29,100						
11.700	11.7	12	130	73	29,100						
11.800	11.8	12	130	73	29,100						
12.000	12	12	130	73	26,680						
12.500	12.5	14	135	76	35,450						
12.700	12.7	14	137	78	35,450						
12.800	12.8	14	137	78	35,450						

超硬ドリル RT 100 R 5xD

VHM	5xD	DIN 6537L	刃径公差 m7	シャンク径公差 h6	
-----	-----	-----------	---------	------------	---

工具材種	超硬
表面処理	
タイプ	RT 100 R
先端角	R ポイント
給油方式	内部給油
用途	鑄鉄専用
切削条件表	P.8-P.9



*ご注文の際は「品番+コード」にてご用命ください 【単位：mm】

品番 6501							品番 6501						
コード	刃径	シャンク径	全長	溝長	シャンク長	標準価格 円	コード	刃径	シャンク径	全長	溝長	シャンク長	標準価格 円
	DC	DMM	OAL	LCF	LS			DC	DMM	OAL	LCF	LS	
3.000	3	6	66	28	36	19,560	5.600	5.6	6	82	44	36	21,480
3.100	3.1	6	66	28	36	21,350	5.700	5.7	6	82	44	36	21,480
3.170	3.17	6	66	28	36	19,950	5.800	5.8	6	82	44	36	21,480
3.200	3.2	6	66	28	36	21,350	5.900	5.9	6	82	44	36	23,120
3.250	3.25	6	66	28	36	19,950	5.950	5.95	6	82	44	36	21,480
3.300	3.3	6	66	28	36	21,350	6.000	6	6	82	44	36	21,600
3.400	3.4	6	66	28	36	21,350	6.100	6.1	8	91	53	36	26,930
3.500	3.5	6	66	28	36	21,350	6.200	6.2	8	91	53	36	26,930
3.570	3.57	6	66	28	36	19,950	6.300	6.3	8	91	53	36	25,200
3.600	3.6	6	66	28	36	21,350	6.350	6.35	8	91	53	36	25,200
3.700	3.7	6	66	28	36	19,950	6.400	6.4	8	91	53	36	25,200
3.800	3.8	6	74	36	36	19,950	6.500	6.5	8	91	53	36	25,200
3.900	3.9	6	74	36	36	19,950	6.600	6.6	8	91	53	36	25,200
3.970	3.97	6	74	36	36	19,950	6.700	6.7	8	91	53	36	25,200
4.000	4	6	74	36	36	21,600	6.750	6.75	8	91	53	36	25,200
4.100	4.1	6	74	36	36	21,480	6.800	6.8	8	91	53	36	26,930
4.200	4.2	6	74	36	36	23,120	6.900	6.9	8	91	53	36	25,200
4.300	4.3	6	74	36	36	23,120	7.000	7	8	91	53	36	23,450
4.370	4.37	6	74	36	36	21,480	7.100	7.1	8	91	53	36	25,200
4.400	4.4	6	74	36	36	21,480	7.140	7.14	8	91	53	36	25,200
4.500	4.5	6	74	36	36	23,120	7.200	7.2	8	91	53	36	25,200
4.600	4.6	6	74	36	36	21,480	7.300	7.3	8	91	53	36	25,200
4.650	4.65	6	74	36	36	21,480	7.400	7.4	8	91	53	36	25,200
4.700	4.7	6	74	36	36	21,480	7.500	7.5	8	91	53	36	25,200
4.760	4.76	6	82	44	36	21,480	7.540	7.54	8	91	53	36	25,200
4.800	4.8	6	82	44	36	21,480	7.600	7.6	8	91	53	36	25,200
4.900	4.9	6	82	44	36	21,480	7.700	7.7	8	91	53	36	26,930
5.000	5	6	82	44	36	21,600	7.800	7.8	8	91	53	36	26,930
5.100	5.1	6	82	44	36	21,480	7.900	7.9	8	91	53	36	25,200
5.160	5.16	6	82	44	36	23,120	7.940	7.94	8	91	53	36	25,200
5.200	5.2	6	82	44	36	23,120	8.000	8	8	91	53	36	25,160
5.300	5.3	6	82	44	36	23,120	8.100	8.1	10	103	61	40	32,400
5.400	5.4	6	82	44	36	23,120	8.200	8.2	10	103	61	40	30,240
5.500	5.5	6	82	44	36	23,120	8.300	8.3	10	103	61	40	30,240
5.550	5.55	6	82	44	36	21,480	8.330	8.33	10	103	61	40	30,240
5.560	5.56	6	82	44	36	21,480	8.400	8.4	10	103	61	40	30,240

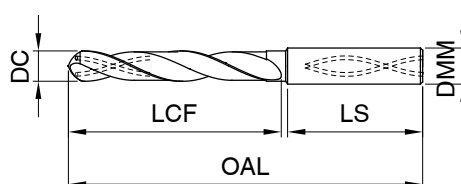


品番						6501	品番						6501
コード	刃径	シャン径	全長	溝長	シャン長	標準価格 円	コード	刃径	シャン径	全長	溝長	シャン長	標準価格 円
	DC	DMM	OAL	LCF	LS			DC	DMM	OAL	LCF	LS	
8.500	8.5	10	103	61	40	32,400	13.700	13.7	14	124	77	45	61,880
8.600	8.6	10	103	61	40	32,400	13.800	13.8	14	124	77	45	61,880
8.700	8.7	10	103	61	40	30,240	13.900	13.9	14	124	77	45	57,410
8.730	8.73	10	103	61	40	30,240	14.000	14	14	124	77	45	57,550
8.800	8.8	10	103	61	40	32,400	14.100	14.1	16	133	83	48	71,870
8.900	8.9	10	103	61	40	32,400	14.200	14.2	16	133	83	48	71,870
9.000	9	10	103	61	40	28,270	14.290	14.29	16	133	83	48	71,870
9.100	9.1	10	103	61	40	30,240	14.300	14.3	16	133	83	48	71,870
9.130	9.13	10	103	61	40	30,240	14.400	14.4	16	133	83	48	71,870
9.200	9.2	10	103	61	40	30,240	14.500	14.5	16	133	83	48	77,000
9.250	9.25	10	103	61	40	30,240	14.600	14.6	16	133	83	48	71,870
9.300	9.3	10	103	61	40	30,240	14.700	14.7	16	133	83	48	71,870
9.400	9.4	10	103	61	40	30,240	14.900	14.9	16	133	83	48	77,000
9.500	9.5	10	103	61	40	32,400	15.000	15	16	133	83	48	71,150
9.520	9.52	10	103	61	40	32,400	15.100	15.1	16	133	83	48	71,870
9.600	9.6	10	103	61	40	30,240	15.200	15.2	16	133	83	48	71,870
9.700	9.7	10	103	61	40	32,400	15.300	15.3	16	133	83	48	71,870
9.800	9.8	10	103	61	40	32,400	15.400	15.4	16	133	83	48	71,870
9.900	9.9	10	103	61	40	30,240	15.500	15.5	16	133	83	48	71,870
9.920	9.92	10	103	61	40	30,240	15.600	15.6	16	133	83	48	71,870
10.000	10	10	103	61	40	30,370	15.700	15.7	16	133	83	48	71,870
10.100	10.1	12	118	71	45	42,690	15.800	15.8	16	133	83	48	71,870
10.200	10.2	12	118	71	45	42,690	15.870	15.87	16	133	83	48	71,870
10.300	10.3	12	118	71	45	42,690	15.900	15.9	16	133	83	48	71,870
10.320	10.32	12	118	71	45	39,880	16.000	16	16	133	83	48	71,150
10.400	10.4	12	118	71	45	42,690	16.500	16.5	18	143	93	48	106,220
10.500	10.5	12	118	71	45	42,690	16.670	16.67	18	143	93	48	99,490
10.600	10.6	12	118	71	45	39,880	17.000	17	18	143	93	48	92,040
10.700	10.7	12	118	71	45	42,690	17.500	17.5	18	143	93	48	106,220
10.720	10.72	12	118	71	45	39,880	18.000	18	18	143	93	48	98,600
10.800	10.8	12	118	71	45	42,690	18.500	18.5	20	153	101	50	134,170
10.900	10.9	12	118	71	45	39,880	19.000	19	20	153	101	50	124,890
11.000	11	12	118	71	45	39,760	19.500	19.5	20	153	101	50	124,920
11.100	11.1	12	118	71	45	39,880	20.000	20	20	153	101	50	124,890
11.110	11.11	12	118	71	45	39,880							
11.200	11.2	12	118	71	45	39,880							
11.300	11.3	12	118	71	45	39,880							
11.400	11.4	12	118	71	45	42,690							
11.450	11.45	12	118	71	45	39,880							
11.500	11.5	12	118	71	45	42,690							
11.600	11.6	12	118	71	45	39,880							
11.700	11.7	12	118	71	45	42,690							
11.800	11.8	12	118	71	45	39,880							
11.900	11.9	12	118	71	45	39,880							
11.910	11.91	12	118	71	45	39,880							
12.000	12	12	118	71	45	39,760							
12.100	12.1	14	124	77	45	57,410							
12.200	12.2	14	124	77	45	57,410							
12.300	12.3	14	124	77	45	57,410							
12.400	12.4	14	124	77	45	57,410							
12.500	12.5	14	124	77	45	61,880							
12.600	12.6	14	124	77	45	61,880							
12.700	12.7	14	124	77	45	61,880							
12.800	12.8	14	124	77	45	57,410							
12.900	12.9	14	124	77	45	57,410							
13.000	13	14	124	77	45	57,550							
13.100	13.1	14	124	77	45	57,410							
13.300	13.3	14	124	77	45	57,410							
13.400	13.4	14	124	77	45	61,880							
13.500	13.5	14	124	77	45	61,880							

超硬ドリル RT 100 R 7xD

VHM	7xD	GUH S.t.d	刃径公差 m7	シャンク径公差 h6	
-----	-----	--------------	------------	---------------	--

工具材種	超硬
表面処理	
タイプ	RT 100 R
先端角	R ポイント
給油方式	内部給油
用途	鑄鉄専用
切削条件表	P.8-P.9



*ご注文の際は「品番+コード」にてご用命ください 【単位：mm】

品番 6502							品番 6502						
コード	刃径	シャンク径	全長	溝長	シャンク長	標準価格 円	コード	刃径	シャンク径	全長	溝長	シャンク長	標準価格 円
	DC	DMM	OAL	LCF	LS			DC	DMM	OAL	LCF	LS	
4.000	4	6	75	37.5	36	27,450	6.750	6.75	8	106	66	36	32,660
4.100	4.1	6	75	37.5	36	27,830	6.800	6.8	8	106	66	36	35,070
4.200	4.2	6	75	37.5	36	29,860	6.900	6.9	8	116	76	36	32,660
4.300	4.3	6	85	45	36	27,830	7.000	7	8	116	76	36	32,780
4.370	4.37	6	85	45	36	27,830	7.100	7.1	8	116	76	36	32,660
4.400	4.4	6	85	45	36	27,830	7.140	7.14	8	116	76	36	32,660
4.500	4.5	6	85	45	36	27,830	7.200	7.2	8	116	76	36	35,070
4.600	4.6	6	85	45	36	27,830	7.300	7.3	8	116	76	36	32,660
4.650	4.65	6	85	45	36	27,830	7.400	7.4	8	116	76	36	32,660
4.700	4.7	6	85	45	36	27,830	7.500	7.5	8	116	76	36	35,070
4.760	4.76	6	90	50	36	27,830	7.540	7.54	8	116	76	36	32,660
4.800	4.8	6	90	50	36	27,830	7.600	7.6	8	116	76	36	32,660
4.900	4.9	6	90	50	36	27,830	7.700	7.7	8	116	76	36	32,660
5.000	5	6	90	50	36	27,450	7.800	7.8	8	116	76	36	35,070
5.100	5.1	6	90	50	36	27,830	7.900	7.9	8	116	76	36	32,660
5.160	5.16	6	90	50	36	27,830	7.940	7.94	8	116	76	36	32,660
5.200	5.2	6	90	50	36	27,830	8.000	8	8	116	76	36	32,780
5.300	5.3	6	90	50	36	27,830	8.100	8.1	10	131	87	40	42,050
5.400	5.4	6	97	57	36	27,830	8.200	8.2	10	131	87	40	39,230
5.500	5.5	6	97	57	36	27,830	8.300	8.3	10	131	87	40	42,050
5.550	5.55	6	97	57	36	27,830	8.330	8.33	10	131	87	40	39,230
5.560	5.56	6	97	57	36	27,830	8.400	8.4	10	131	87	40	39,230
5.600	5.6	6	97	57	36	27,830	8.500	8.5	10	131	87	40	42,050
5.700	5.7	6	97	57	36	27,830	8.600	8.6	10	131	87	40	39,230
5.800	5.8	6	97	57	36	27,830	8.700	8.7	10	131	87	40	39,230
5.900	5.9	6	97	57	36	27,830	8.730	8.73	10	131	87	40	39,230
5.950	5.95	6	97	57	36	27,830	8.800	8.8	10	131	87	40	39,230
6.000	6	6	97	57	36	27,450	8.900	8.9	10	131	87	40	39,230
6.100	6.1	8	106	66	36	32,660	9.000	9	10	131	87	40	39,390
6.200	6.2	8	106	66	36	32,660	9.100	9.1	10	139	95	40	39,230
6.300	6.3	8	106	66	36	35,070	9.130	9.13	10	139	95	40	39,230
6.350	6.35	8	106	66	36	32,660	9.200	9.2	10	139	95	40	39,230
6.400	6.4	8	106	66	36	32,660	9.250	9.25	10	139	95	40	39,230
6.500	6.5	8	106	66	36	35,070	9.300	9.3	10	139	95	40	39,230
6.600	6.6	8	106	66	36	32,660	9.400	9.4	10	139	95	40	39,230
6.700	6.7	8	106	66	36	32,660	9.500	9.5	10	139	95	40	42,050



品番						6502	品番						6502
コード	刃径	シャン径	全長	溝長	シャンク長	標準価格 円	コード	刃径	シャン径	全長	溝長	シャンク長	標準価格 円
	DC	DMM	OAL	LCF	LS			DC	DMM	OAL	LCF	LS	
9.520	9.52	10	139	95	40	39,230	15.200	15.2	16	204	152	48	92,480
9.600	9.6	10	139	95	40	39,230	15.300	15.3	16	204	152	48	92,480
9.700	9.7	10	139	95	40	39,230	15.400	15.4	16	204	152	48	92,480
9.800	9.8	10	139	95	40	39,230	15.500	15.5	16	204	152	48	92,480
9.900	9.9	10	139	95	40	39,230	15.600	15.6	16	204	152	48	92,480
9.920	9.92	10	139	95	40	39,230	15.700	15.7	16	204	152	48	92,480
10.000	10	10	139	95	40	39,390	15.800	15.8	16	204	152	48	92,480
10.100	10.1	12	155	106	45	51,720	15.870	15.87	16	204	152	48	92,480
10.200	10.2	12	155	106	45	51,720	15.900	15.9	16	204	152	48	92,480
10.300	10.3	12	155	106	45	55,520	16.000	16	16	204	152	48	92,750
10.320	10.32	12	155	106	45	51,720	16.500	16.5	18	223	171	48	127,110
10.400	10.4	12	155	106	45	55,520	16.670	16.67	18	223	171	48	127,110
10.500	10.5	12	155	106	45	50,470	17.000	17	18	223	171	48	120,530
10.600	10.6	12	155	106	45	51,720	17.500	17.5	18	223	171	48	127,110
10.700	10.7	12	155	106	45	55,520	18.000	18	18	223	171	48	120,530
10.720	10.72	12	155	106	45	51,720	18.500	18.5	20	244	190	50	162,160
10.800	10.8	12	155	106	45	55,520	19.000	19	20	244	190	50	163,390
10.900	10.9	12	155	106	45	55,520	19.500	19.5	20	244	190	50	175,080
11.000	11	12	155	106	45	48,210	20.000	20	20	244	190	50	163,390
11.100	11.1	12	163	114	45	51,720							
11.110	11.11	12	163	114	45	51,720							
11.200	11.2	12	163	114	45	51,720							
11.300	11.3	12	163	114	45	51,720							
11.400	11.4	12	163	114	45	55,520							
11.500	11.5	12	163	114	45	51,720							
11.600	11.6	12	163	114	45	51,720							
11.700	11.7	12	163	114	45	51,720							
11.800	11.8	12	163	114	45	51,720							
11.900	11.9	12	163	114	45	51,720							
11.910	11.91	12	163	114	45	51,720							
12.000	12	12	163	114	45	51,320							
12.100	12.1	14	182	133	45	74,950							
12.200	12.2	14	182	133	45	74,950							
12.300	12.3	14	182	133	45	74,950							
12.400	12.4	14	182	133	45	74,950							
12.500	12.5	14	182	133	45	74,950							
12.600	12.6	14	182	133	45	74,950							
12.700	12.7	14	182	133	45	74,950							
12.800	12.8	14	182	133	45	74,950							
12.900	12.9	14	182	133	45	74,950							
13.000	13	14	182	133	45	70,130							
13.100	13.1	14	182	133	45	74,950							
13.300	13.3	14	182	133	45	74,950							
13.400	13.4	14	182	133	45	74,950							
13.500	13.5	14	182	133	45	79,920							
13.700	13.7	14	182	133	45	79,920							
13.800	13.8	14	182	133	45	79,920							
13.900	13.9	14	182	133	45	74,950							
14.000	14	14	182	133	45	74,710							
14.100	14.1	16	204	152	48	92,480							
14.200	14.2	16	204	152	48	92,480							
14.290	14.29	16	204	152	48	92,480							
14.300	14.3	16	204	152	48	92,480							
14.400	14.4	16	204	152	48	92,480							
14.500	14.5	16	204	152	48	92,480							
14.600	14.6	16	204	152	48	92,480							
14.700	14.7	16	204	152	48	92,480							
14.900	14.9	16	204	152	48	92,480							
15.000	15	16	204	152	48	93,560							
15.100	15.1	16	204	152	48	99,230							

【RT100 R推奨切削条件表】

品番(右ねじれ)

DIN 規格 No.
 工具材質
 表面処理
 タイプ

送り表

ドリル径 φ mm	送りコード No.								
	f(mm/rev)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
2.000	0.020	0.025	0.032	0.040	0.050	0.063	0.080	0.100	0.125
2.500	0.025	0.032	0.040	0.050	0.063	0.080	0.100	0.125	0.160
3.150	0.032	0.040	0.050	0.063	0.080	0.100	0.125	0.160	0.160
4.000	0.040	0.050	0.063	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.200
5.000	0.040	0.050	0.063	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250
6.300	0.050	0.063	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315
8.000	0.063	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.315
10.000	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.400	0.400
12.500	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.400	0.500
16.000	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.400	0.500	0.630
20.000	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.400	0.500	0.630	0.630
25.000	0.160	0.200	0.250	0.315	0.400	0.500	0.630	0.800	0.800

クーラント
 ○ エア
 ● 油性
 ● 水溶性

被削材種	材質例	抗張力(N/mm ²) 硬度	推奨クーラント
一般構造用鋼	SS330 SS400 STPG370 SS490 SS540	≦500 ≦1000	●
快削鋼	SUM25 SUM22L	≦850 ≦1000	●
機械構造用炭素鋼	S20C S25C S30C S45C S50C S58C	≦700 ≦850 ≦1000	●
機械構造用合金鋼	SCr430 SCr440 SCM440 SCM822	≦1000 ≦1400	●
浸炭鋼・低炭素鋼	S10C S15C	≦850	●
浸炭鋼(クロム鋼) (ニッケルクロムモリブデン鋼)	SCr415 SCr420 SNC15 SCM421	≦1000 ≦1400	●
窒化鋼	SCM420 SCM430 SACM645 SCPH32	≦1000 ≦1400	●
工具鋼・軸受鋼	SK6 SUJ2 SKD11 SKD12 SKS2	≦850 ≦1400	●
高速度工具鋼	SKH51 SKH55	≦1400	●
ばね鋼	SUP10 SUP12	≦350 HB	●
ステンレス鋼 フェライト オーステナイト マルテンサイト	SUS430 SUS301J1 SUS316 SUS303 SUS304 SUS416 SUS431	≦900 ≦1100 ≦1500	●
高硬度鋼		≦48 HRC ≦66 HRC	●
特殊合金	ハステロイ インコネル ニモニック	≦2000	●
鋳鉄	FC150 FC250 FC300	≦240 HB ≦350 HB	○
ダクタイル鋳鉄	FCD500-7 FCD700-2	≦240 HB ≦350 HB	●
チル鋳鉄		≦350 HB	●
チタン・チタン合金	Ti99.5 TiAl6-4V	≦850 ≦1400	●
アルミニウム・アルミニウム合金	Al99.5 AlMg1	≦400	●
アルミ精錬合金	A7075 AlMg7	≦650	●
アルミダイカスト合金 ≤10%Si ≦24%Si	ADC10 ADC1 ADC12	≦600 ≦600	●
マグネシウム合金	MgMn2 G-MgAl8	≦400	○
純銅	DCU C1220P	≦500	●
黄銅(短い切屑)	C3713P	≦600	●
黄銅(長い切屑)	C2400P C3710P YBSC3	≦600	●
青銅(短い切屑)	CuSn7ZnPb C5210P CuNi18Zn19Pb CuNi3Si	≦600 ≦850	●
青銅(長い切屑)	CuAl5 CuAl9Mn C5212P CuAl1 1Ni CuBe2	≦850 ≦1000	●
硬化性プラスチック 可塑性プラスチック		≦150 ≦100	○
特殊鋳鉄CGI	FCV250 FCV350 FCV400 FCV500	≦220 HB ≦300 HB	○
特殊鋳鉄ADI	ADI800 ADI1000 ADI1200 ADI1400	≦1000 ≦1400	○
ケブラ グラス/カーボンファイバ	kevlar GFK/CFK	≦1000 ≦1000	○

※送りコードNo.(赤数字)は、左上の送り表に当てはめてご参照ください。
 ※送りコードNo.が太字のものは、特に推奨する被削材種を表わします。
 ※切削速度Vcおよび送りコードNo.に記載がない被削材質の加工には推奨いたしません。

グーリングの工具払い出しシステム
TM 326・TM 426・TM 526

は入在庫管理及び発注管理の自動化が
可能です。

リアルタイムで在庫状況を把握でき、
在庫管理の透明性が図れます!



Tool Management
Powered by

GÜHRING





GÜHRING

ゲーリングジャパン株式会社
<https://www.guhring.co.jp>

TEL 03-(3536)2800(代表)
FAX 03-(3536)2805

営業所 東京/埼玉/浜松/名古屋/大阪/
広島/砺波/名古屋工場/OEM部

当社はカタログにおける印刷ミスまたはいかなる種類の技術変更についても責任を負いません。